



LAGUNA

18BX

Juostinis pjūklas

Naudojimo instrukcijos



Gamintojas:

"Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Teksasas, 75050 JAV

Telefonas: +1 800-234-1976

Interneto svetainė: www.lagunatools.com

Platintojas:

IGM tools and machines s.r.o

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice Čekija, ES

Telefonas: +420 220 950 910

El. paštas: prodej@igm.cz Interneto svetainė: www.igm.cz

2024-08-22

151-18BX LAGUNA juostinio pjūklo vadovas LT v2.02.02 A4ob



ES ATITIKTIES DEKLARACIJA

Mano
(gamintojas)

Laguna Tools Inc.
2072 Alton Parkway, Irvinas, Kalifornija 92606, JAV

Pareiškiamas, kad gaminys: Juostinis pjūklas medžio apdirbimui
pavadinimas: 14 dvylikos , 14bx , 18bx juostinis pjūklas

Jie atitinka pagrindinius saugos reikalavimus, nustatytus atitinkamoje Europos direktyvoje:
Mašinų direktyva 2006/42/EB
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva 2014/30/ES

Techninę dokumentaciją rengianti įmonė yra įsikūrusi ES: Pavadinimas: IGM tools and machines s.r.o.
Adresas: Ke Kopanině 560, Tuchoměřice, CZ-252 67
Tel.: +420 220 950 910
El. paštas: prodej@igm.cz

Įrengimo ir prijungimo instrukcijos, pateiktos naudojimo instrukcijoje, ir visuotinai pripažinti geros praktikos, sveikatos ir saugos principais pagal Mašinų direktyvą:

- EN ISO 12100:2010 Mašinų sauga. Bendrieji projektavimo principai / Rizikos vertinimas ir rizikos mažinimas.
- EN 1807-1:2013 Medienos apdirbimo staklių sauga. Juostiniai pjūklai. 1 dalis.
- EN 60204-1:2018/ Mašinų sauga. Mašinų elektros įranga. 1 dalis.
- EN 13849-1:2015 Mašinų sauga. Sauga. Susijusios valdymo sistemų dalys 1 dalis. Bendrieji projektavimo principai
- EN 50370 -1:2005 Elektromagnetinis suderinamumas (EMS). Staklės. 1 dalis.
- EN 50370 -2:2003 Elektromagnetinis suderinamumas (EMC). Staklės. 2 dalis.
- EN 61000-4-2:2009 Elektrostatinis (ESD)
- EN 61000-4-4:2012 Greito elektrinio perėjimo/pertrūkio (EFT/pertrūkio) reikalavimai
- EN 61000-4-6: 2014 Atsparumas radijo dažnio laukų trikdžiams (CS)

Jis yra atsakingas už dokumentaciją: Produktų valdymo vadovas, Laguna Tools Inc.

Vardas ir pavardė: Torben Helshoj
Funkcijos: Generalinio direktoriaus parašas
įgalioji asmenys:
Data: 2021 m. spalio 15 d.
Vieta: Laguna Tools Inc.
2072 Alton Parkway, Irvinas, Kalifornija 92606, JAV
Telefonas: +1 800 234-1976
Faksas: +1 949 474-0150



LT – lietuvių kalba

Instrukcija (originalių instrukcijų mašininis vertimas)

Gerbiamas kliente,

Dėkojame už pirkinį ir sveikiname **IGM "Laguna Tools"** savininkų grupėje. Suprantame, kad šiandien rinkoje yra daugybė medžio apdirbimo prekių ženklų, todėl vertiname jūsų pasirinkimą įsigyti IGM "Laguna Tools" stakles.

Kiekvienos "Laguna Tools" staklės buvo kruopščiai suprojektuotos atsižvelgiant į kliento poreikius. Įgijusi praktinės patirties, "Laguna Tools" nuolat kuria naujoviškas ir profesionalias stakles. Mašinas, kurios įkvepia kurti meno kūrinius ir su kuriomis malonu dirbti.

Šis juostinis pjūklas suprojektuotas taip, kad galėtumėte saugiai dirbti daugelį metų. Prieš surinkdami ir naudodami perskaitykite naudojimo instrukciją.

Turinys

1. Atitikties deklaracija

1.1 Garantija

2. Apie vadovą

3. Mašinos specifikacijos

3.1 Mašinų sudedamosios dalys

3.2 Techniniai duomenys

3.3 Triukšmo išmetimas

4. Bendroji darbo sauga

4.1 Saugos taisyklės

5. Transportavimo ir pakavimo komponentai

5.1 Transportavimas ir išpakavimas

5.2 Mašinos gavimas

5.3 Paketo dalis

5.4 Lentpjūvės vieta

5.5 išpakavimas

5.6 Pjūklo užrakinimas

6. Sukurti ir nustatyti

6.1 Guminių pagalvėlių montavimas ant pagrindo

6.2 Mobiliojo pagrindo mazgas (neprivalomas priedas)

6.3 Stalo surinkimas

6.4 Skalės tvirtinimas

6.5 Liniuotės montavimas

6.6 Stalo įdėklo montavimas

6.7 Papildomo apšvietimo įrengimas

6.8 Pjūklo prijungimas prie elektros tinklo

7. Pjūklo bandymas

7.1 Prieš įjungdami

7.2 Pjūklo juostos montavimas į pjūklą

7.3 Diržų valdymas

7.4 Diržo įtempimas

7.5 Diržo vedimo reguliavimas

7.6 Sureguliuokite diržo kreipiančiąją

8. Pjūklo naudojimas

8.1 Pjūklo naudojimas ir liniuotės nustatymas

8.2 Kaip pasirinkti tinkamą pjūklo diską

8.3 Kaip sulankstyti pjūklo juostą

9. Techninė priežiūra ir trikčių šalinimas

1. Atitikties deklaracija

Pareiškiame, kad šis gaminys atitinka šio vadovo 2 puslapyje išvardytas direktyvas ir standartus.

1.1 Garantija

IGM tools and machines s.r.o. visada siekia pateikti kokybišką ir efektyvų produktą.

Garantija taikoma pagal IGM tools and machines s.r.o. taikomas sąlygas.

2. Apie vadovą

Šio vadovo tikslas - išsamiai aprašyti naujojo įrenginio nustatymus, priežiūrą ir reguliavimą. Be bendrųjų saugos instrukcijų, šiame vadove NEaprašomi konkretūs medžio ar metalo apdirbimo būdai ir atitinkamos saugos priemonės, būtinos konkrečiam saugiam darbui.

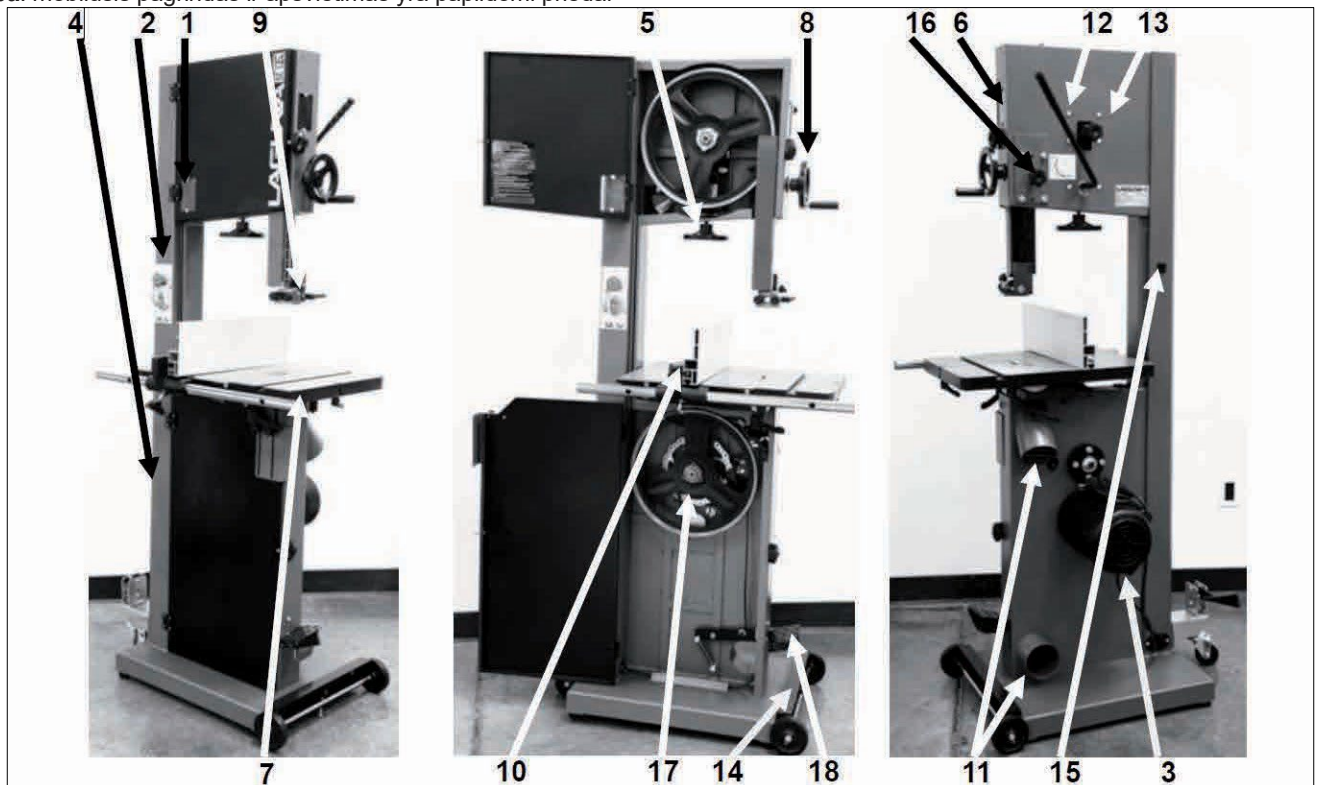
3. Mašinos specifikacijos

Juostinis pjūklas - tai pjūklas su ilgu, aštriu pjūklo disku tarp dviejų ratukų. Jie dažniausiai naudojami medienai pjauti. Šie juostiniai pjūklai turi du toje pačioje plokštumoje besisukančius ratus, iš kurių vienas yra varomas. Pats pjūklo diskas gali būti skirtingų dydžių ir dantų žingsnių, todėl mašina yra universali ir gali pjauti įvairias medienos medžiagas.

3.1 Mašinų dalys

1. Įtampos kontrolės apžvalga
2. Perjungti
3. Variklis
4. Rėmelis
5. Diržo įtempimo reguliavimo rankenėlė
6. Pjūklo pjūklo kreipiančiųjų nustatymų tikrinimo apžvalga
7. Ketaus stalas
8. Pjovimo aukščio nustatymas
9. Diržo kreipiančiosios
10. Išilginės liniuotės surinkimas
11. Įsiurbimas 100 mm
12. Greito diržo įtempimo atlaisvinimo svirtis
13. Pjūklo disko kreipiančiosios reguliavimo rankenėlė
14. Pasirenkamas mobilusis pagrindas
15. Stalčius
16. Pjovimo aukščio reguliavimo užraktas
17. Kreipiamasis ratas
18. Stabdžiai

Pastaba: mobilusis pagrindas ir apšvietimas yra papildomi priedai



Juostinis pjūklas neturi daug dalių. Pagrindinės dalys aprašytos šiame vadove. Jei nesate susipažinę su šiuo juostiniu pjūklu, skirkite laiko perskaityti šį vadovo skyrį ir susipažinti su dalimis bei jų funkcijomis.

1. Įtampos kontrolės apžvalga

Jis naudojamas pjūklo disko įtempimui lengvai patikrinti. Kuo labiau suspaudžiama spyruoklė, tuo labiau įtempiamas pjūklo diskas. Įtempimo skalė nepradeda rodyti įtempimo dydžio, kol diržas nėra pakankamai įtemptas. Įtempimo skalė rodo tendencingą dydį. Įtempimo indikatorius matomas pro uždarytas viršutines dureles.

2. Perjungti

Paspauskite jungiklį "I", kad įjungtumėte mašiną. Norėdami išjungti mašiną, paspauskite jungiklį "O".



Paspauskite apsauginį jungiklį, kad sustabdytumėte variklio maitinimą. Norėdami iš naujo nustatyti saugos jungiklį, perverskite jį

3. Variklis

Juostiniame pjūkle įrengtas 400 V variklis, kurio galia - 2,2 kW. Jis varo apatinį ratą per pavaros diržą.

4. Pjūklo rėmas

Juostinio pjūklo rėmas yra U formos. Pjūklo rėmas yra tvirtas ir užtikrina standžią atramą dirbant ir įtempiant juostą.

5. Diržo įtempimo reguliavimo rankenėlė

Diržo įtempimo rankenėlė vertikaliai valdoma diržo įtempimo ir pakreipimo sąranka. Vertikalus judesys suspaudžia spyruoklę, kuri užtikrina pastovų diržo įtempimą net tada, kai diržo ilgis padidėja dėl pjovimo metu atsirandančios šilumos.

6. Tinkamo pjūklo ašmenų kreipiančiosios patikrinimo apžvalga

Rėmo šone yra apžvalgos langelis diržinės pavaros ratui apžiūrėti. Taip galima stebėti, ar teisingai išlygintas diržo kreipiklis ir jo padėtis ant ketaus rato.

7. Ketaus stalas

Stalas palaiko ruošinį ir leidžia jį pakreipti bei pjauti įvairiais kampais. Jame įrengta kampinės liniuotės griovelį dešinėje diržo pusėje. Viduryje yra stalo įdėklas, per kurį eina diržas. Jei diržas nukryptų nuo centro, šis įdėklas apsaugos peilį nuo pažeidimų. Ant stalo taip pat gali būti įrengta lygiagrečiai liniuotė, skirta skersiniams pjūviams. Abi stalo pusės sujungtos varžtais ir veržlėmis, kad neišsikraipytų. Veržlė ir varžtas visada turi būti pritvirtinti prie stalo ir nuimami tik išmontuojant arba montuojant juostą.

8. Pjovimo aukščio nustatymas

Viršutinės diržo kreipiančiosios yra pritvirtintos, kad būtų galima reguliuoti pjovimo aukštį. Aukštis vertikaliai reguliuojamas rankiniu ratuku. Kreiptuvus reikia nustatyti taip, kad jie būtų tiesiai virš pjaunamos medienos. Toks nustatymas yra saugiausias būdas valdyti juostinį pjūklą.

9. Diržo kreipiančiosios

Pjūkle yra du diržo kreipiančiųjų komplektai - vienas virš stalo, kitas - po stalu. Kreipiančiųjų funkcija – užtikrinti diržo stabilumą ir minimalų judėjimą į kairę / į dešinę, pirmyn / atgal. Virš stalo esančios kreipiančiosios yra sumontuotos ant vertikaliai reguliuojamos briaunos. Viršutinės kreipiančiosios reguliuojamos taip, kad jis visada būtų tiesiai virš pjaunamo ruošinio. Tai suteikia diržui maksimalų stabilumą. Kreipiančiosiose įtaisyti keraminiai įdėklai, kurį galima nustatyti beveik nulinę atsilenkimo jėgą.

10. Išilginės liniuotės surinkimas

Išilginę liniuotę sudaro kreipiamasis strypas, jungtis, liniuotės laikiklis, skalė ir reguliuojama liniuotė. Liniuotės kreipiamasis strypas pritvirtintas prie stalo priekio. Visas liniuotės mazgas vedamas išilgai strypo. Jungtis slenka išilgai kreipiamojo strypo ir gali būti užfiksuota bet kurioje padėtyje, kad būtų patogų reguliuoti pjovimo plotį. Liniuotė prie sąnario tvirtinama trimis varžtais.

Liniuotė yra pritvirtinta prie laikiklio dviem rankenėlėmis, kuriomis liniuotę galima reguliuoti ant stalo. Liniuotę galima nustatyti į horizontalią (13 mm) arba vertikalią (140 mm) padėtį. Stalo šone yra skalė, pagal kurią nustatomas liniuotės atstumas nuo pjūklo ašmenų.

Pastaba: Kiekvieną kartą nuėmus liniuotę nuo linijos, ją vėl įstatant reikia teisingai išlyginti.

11. Įsiurbimas 100 mm

Naudojant juostinį pjūklą susidaro daug pjuvenų, todėl labai jas ištraukti. Tinkamas ištraukimas užtikrinamas prie staklių šone esančių ištraukimo angų prijungus 100 mm žarną, kurios našumas ne mažesnis kaip 1699 m³/h. Kuo stipresnis siurbimas, tuo geriau jums ir jūsų staklėms.

12. Greito diržo įtempimo atlaisvinimo svirtis

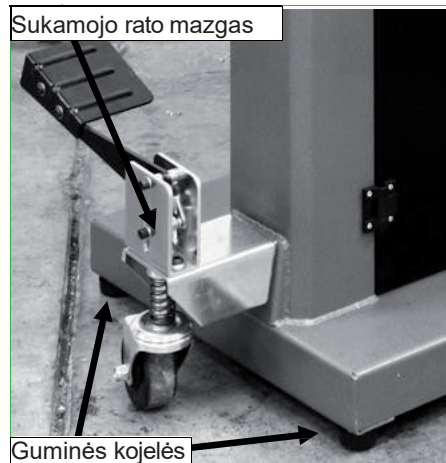
Juostinio pjūklo gale yra greito atlaisvinimo svirtis. Šia svirtimi greitai atleisti diržo įtempimą ir gerokai pagreitinėti diržo keitimą.

13. Pjūklo disko kreipiančiosios valdymo ratas

Diržo valdymo ratas yra pjūklo gale ir naudojamas teisingam diržo vedimui išilgai ketaus rato reguliuoti. Suregulius ratuką reikia užfiksuoti.

14. Pasirenkamas mobilusis pagrindas

Prie stovo tvirtinamas pasirenkamas parduotuvės judėjimo rinkinys, kurį sudaro du fiksuoti ratai gale ir pasukamas ratas pjūklo priekyje. Pasukamas ratas įjungiamas ir išjungiamas pedalu. Išjungus sukamojo rato judėjimą, pjūklas ant dviejų kojų.



15. Papildomas apšvietimas

Papildomas apšvietimas tiekiamas kartu su keturiais varžtais, kurie įstatomi į viršuje išgręžtas skylės.

16. Pjovimo aukščio reguliavimo užraktas

Viršutinės kreipiančiosios tvirtinamos prie vertikaliai reguliuojamų kreipiančiųjų šukų. Suregulius kreipiančiųjų aukštį, šukos užfiksuojamos besisukančiu ratuku.

17. Ketaus ratai

Pjovimo juosta vedama dviem ketaus ratukais su poliuretano paviršiumi. Šis paviršius nukreipia pjūklo diską ir apsaugo dantis nuo ketaus ratų paviršiaus. Apatinis ratas yra varomas ir prie variklio pritvirtintas guminiu pavaros diržu. Apatinis ratas suka diržą ir traukia žemyn per ruošinį. Viršutinis ratas atlieka dvi funkcijas. Viena funkcija - subalansuoti ir nukreipti diržą, kita - įtempti diržą. Abi funkcijos yra reguliuojamos.

18. Stabdžiai

Juostinis pjūklas turi stabdį, kuris valdomas nuspaudžiant pedalą. Nuspaudus pedalą, ratas atjungiamas nuo pavaros ir kreipiamasis ratas .



Apsauginiai dangteliai

Diržas gali būti labai pavojingas. Prie mašinos pridedami keli dangteliai, kuriuos PRIVALOMA uždėti ir naudoti, kai mašina . Prie apatinių durelių yra pritvirtintas kuris yra vertikaliai reguliuojamas, kai durelės uždarytos. Ant šukų taip pat yra dangtelis, kuriuo reguliuojamas pjovimo aukštis.

Pakreipimo ir įtempimo mechanizmas

Viršutinis ratas sujungtas su pakreipimo ir įtempimo mechanizmu. Šis mechanizmas reguliuoja ratuką ir teisingai sureguliuoja pjūklo ašmenų kreipiančiąją. Tai pasiekama mašinos gale esančia rankena, kuri spaudžia mechanizmą ir sureguliuoja rato ašį taip, kad jis suktųsi vienoje linijoje su apatiniu ratu. Antroji funkcija - įtempti pjūklo ašmenis, o tai pasiekama vertikaliai reguliuojant viršutinį ratą. Rankena yra po viršutiniu ratu ir sukdama juda ratą aukštyn arba žemyn. Mašinoje įrengtas diržo greito atlaisvinimo arba įtempimo mechanizmas, esantis mašinos gale. Mechanizmas turi spyruoklę, kuri padeda išlaikyti pastovų įtempimą, kai diržą išvynioja pjovimo metu atsirandanti šiluma.

Prijungimas prie maitinimo šaltinio

Pjūklas tiekiamas su kabeliu ir kištuku.

Identifikavimas

Mašinos gale yra visų gamybos duomenų sąrašas, įskaitant serijos numerį, modelį ir diržo ilgį.

LAGUNA 	
Laguna 18bx Bandsaw	
Model	mband 18bx-2203
Power	3~400V 50Hz 5.6A P2=2.2kw S1
Specification	 3-30mm x 3651-3696mm v _c =965 m /min SCCR=6kA
Article No.	Weight 186kg
Series No.	Year
LAGUNA TOOLS 2872 Alton Parkway, Irvine, CA 92606 www.lagunatools.com	

Šis juostinis pjūklas suprojektuotas taip, kad galėtumėte saugiai dirbti daugelį metų. Prieš montuodami ar naudodami perskaitykite visą šį vadovą.

Diržas visada juda stalo link, todėl (išskyrus specialius pjūvius) nėra didelio pavojaus, kad medžiaga atšoks į staklių operatorių, o tai vadinama atgaliniu smūgiu.

Didžiausias atatrakos pavojus kyla naudojant stalo pjūklą.

Dėl šios priežasties daugelis medžio meistrų pirmenybę teikia juostiniam pjūklui, ypač pjaunant mažus gabalus. Išskirtinė juostinio pjūklo savybė yra ta, kad ruošinį galima pasukti aplink pjūklo diską ir taip išgauti kreivę.

Kadangi pjūklo diskas yra palyginti plonas, juo galima pjauti didelius ruošinius naudojant mažiau energijos. Dėl šios priežasties juostinis pjūklas dažnai naudojamas pjaunant egzotinę medieną.

3.2 Techniniai duomenys

Variklis	400 V, 2,2 kW, 50 Hz, 3 fazių
Grandinės pertraukiklis	3 x 16 A, suveikimo charakteristika C (16/3/C)
Įdėkite	463 mm
Ketaus stalas	508 mm x 660 mm
Stalo pakreipimas	- 6 laipsniai+ 45 laipsniai
Kampinės liniuotės griovelis	9,5 mm x 19 mm
Stalo aukštis	965 mm
Kreipiamasis ratas	Ketaus luitas
Pjovimo aukštis	406 mm
Minimalus diržo ilgis	3651
Didžiausias diržo plotis	31,75
Mažiausias diržo plotis	3 mm
Gidai	Keramika
Aukštis	1 975 mm
Matmenys (W x D)	919 mm x 759 mm
Mašininė pėda	688 mm x 500 mm
Matmenys su mobiliuoju prailginiu (plotis x gylis)	1093 mm x 797 mm
Trasa be mobiliojo plėtinio	949 mm x 618 mm
Transportavimo svoris	200 kg
Svoris	186 kg
Matmenys W x D x H	2070 mm x 860 mm x 615 mm
Mobilieji plėtiniai	Pasirinktinai
Apšvietimas	Pasirinktinai
Liniuotės matmenys	18,5 cm x 57,5 cm

3.3 Triukšmo emisijos

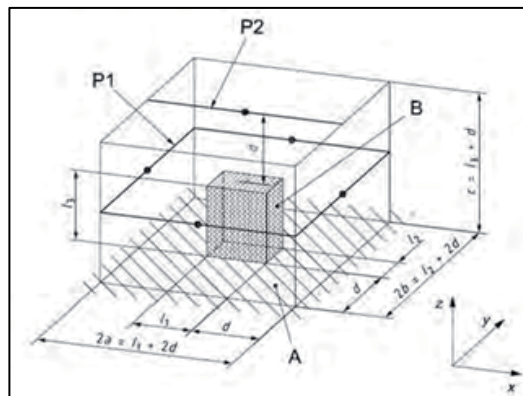
Ekvivalentinis A tipo garso slėgio lygis pagal EN ISO 3746: 73,56 dB(A).

Neapibrėžtis K decibelais: 4,0 dB(A) pagal EN ISO 4871.

Pateiktos reikšmės nurodo emisijos lygį ir nebūtinai reiškia saugų darbo garso lygį.

Nors egzistuoja sąsaja tarp emisijos lygių ir poveikio, jos negalima patikimai naudoti sprendžiant, ar būtinos papildomos apsaugos priemonės.

Veiksniai, turintys įtakos poveikio lygiui, yra darbo patalpos dydis, kiti triukšmo šaltiniai ir pan., t. y. mašinų skaičius ir kiti procesai. Leistinas poveikio lygis gali skirtis priklausomai nuo šalies.



4. Bendroji darbo sauga

ĮSPĖJIMAS: savo saugumui prieš pradėdami dirbti su pjūklų perskaitykite instrukciją.

Saugokite regėjimą.

Neišimkite įstrigusios medžiagos, kol diržas nesustos. Išlaikykite tinkamą įtempimą, diržo kreipiančiosios ir guolių nustatymus.

Prieš įjaudami išlyginkite liniuotę.

Tvirtai laikykite ruošinį prie stalo.

DIRBDAMI VISADA NAUDOKITE PADAVIMO ĮTAISĄ. Laikykite rankas ir pirštus atokiau nuo .

4.1 Saugos taisyklės

- Saugokite, kad apsaugai būtų tvarkingi.
- Nuo pjūklo paviršiaus nuimkite raktus ir kitus įrankius. Prieš įjungdami pjūklą įpraskite patikrinti, ar nuo jo paviršiaus nuimti visi įrankiai ir raktai.
- Palaikykite švarų darbo paviršių. Netvarkingos dirbtuvės arba netvarkinga vieta šalia mašinos gali tapti nelaimingų atsitikimų priežastimi.
- Nenaudokite pavojoje aplinkoje.
- Nenaudokite mašinos ar įrankių drėgnoje ar šlapioje aplinkoje ir nelaikykite jų veikiant lietuvi.
- Darbo vieta turi būti gerai apšviesta.
- Laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje. Visus vaikus ir nepatyrusius darbuotojus laikykite saugiu atstumu nuo darbo vietos.
- Apsaugokite dirbtuves nuo vaikų naudodami užraktus, centrinius jungiklius arba saugodami užvedimo raktelius.
- Dirbdami nenaudokite pernelyg didelės jėgos. Tinkama mašina ar įrankis atliks darbą geriau ir saugiau, jei bus naudojamas toks greitis ir jėga, kokiais jie yra sukurti.
- Naudokite tinkamus įrankius. Nenaudokite įrankių ar priedų darbams, kuriems jie nėra skirti.
- Naudokite tinkamą ilgintuvą. Įsitinkinkite, kad ilgintuvas yra geros . Jei naudojate ilgintuvą, įsitinkinkite, kad naudojate pakankamai stiprų laidą. Naudojant netinkamą prailgintuvą gali perkaiti arba dingti galia.
- Dėvėkite tinkamus darbo drabužius. Nedėvėkite laisvų drabužių, kaklaraiščių, pirštinių, apyrankių, žiedų ar kitų aksesuarų, kurie gali įsipainioti į judančias dalis. Rekomenduojama neslidi avalynė. Ilgus plaukus laikykite prisegtus.
- Visada dėvėkite akių apsaugos priemones. Taip pat naudokite veido arba dulkių , jei pjaustote dulkes. Kasdieniai akiniai turi tik smūgiams atsparius lęšius; jie nėra apsauginė akių apsauga.
- Visada tinkamai pritvirtinkite ruošinį nuo nepageidaujamo judėjimo. Jei , naudokite spaustuvus arba įtvarus. Jų naudojimas yra saugesnis nei ruošinio perkėlimas rankomis ir atlaisvina abi rankas darbui su mašina.
- Nepasilenkite virš mašinos dalių. Visada išlaikykite pusiausvyrą.
- Reguliariai atlikite techninę priežiūrą. Naudokite tik aštirus ir švarius įrankius, kad užtikrintumėte švarų ir saugų darbą. Laikykites priedų tepimo ir priežiūros instrukcijų.
- Prieš keisdami priedus, pvz., diržus ar kreipiančiąsias, atjunkite mašiną nuo maitinimo šaltinio.
- Sumažinkite netyčinio paleidimo riziką. Prieš prijungdami įsitinkinkite, kad jungiklis yra išjungimo padėtyje.
- Naudokite tik rekomenduojamus priedus. Rekomenduojamus priedus rasite naudotojo vadove. Naudodami netinkamus priedus galite susižeisti.
- Niekada nelipkite ant mašinos. Pjūklas gali apvirsti arba jūs galite užkliudyti pjūklo .
- Patikrinkite pažeistas mašinos dalis. Prieš toliau naudodami mašiną, atidžiai patikrinkite apsauginius elementus ar kitas dalis, kurios galėjo būti pažeistos ankstesnio naudojimo metu. Norėdami nustatyti tinkamą veikimą, patikrinkite, ar judančios dalys nėra sulgyjuotos, pritvirtintos, pažeistos ar bet kokios kitos sąlygos, galinčios turėti įtakos mašinos veikimui. Prieš pradėdami naudoti mašiną, pažeistus apsaugus ar apsaugines priemones būtina tinkamai suremontuoti arba pakeisti.
- Medžiagos tiekimo kryptis. Paduokite medžiagą tik prieš juostos, peilio ar pjaustytuvo sukimosi kryptį.
- Niekada nepalikite įrankio be priežiūros, o baigę darbą visada jį išjunkite. Nepalikite veikiančio įrenginio vieno, kol jis visiškai nesustoja.

Kadangi diržas visada juda žemyn link stalo, rizika (išskyrus specialius pjūvius) nedidelė. Didžiausias atatrakos pavojus kyla naudojant stalo pjūklą.

Dėl šios priežasties daugelis medžio meistrų pirmenybę teikia juostiniam pjūklui, ypač pjaunant mažus gabalus. Išskirtinė juostinio pjūklo savybė

pjūklas yra tai, kad ruošinį galima pasukti aplink pjūklo ašmenis ir taip suformuoti kreivę. Kadangi pjūklo diskas yra palyginti plonas, juo galima pjauti didelius ruošinius naudojant mažiau energijos. Dėl šios priežasties juostinis pjūklas dažnai naudojamas pjaunant egzotinę medieną.

5. Transportavimo ir pakavimo komponentai

5.1 Transportavimas ir išpakavimas

Prieš išpakuodami naująjį aparatą, pirmiausia turite patikrinti vežėjo pateiktus pakuotės, sąskaitos ir siuntimo dokumentus. Įsitikinkite, kad pakuotė ar mašina nėra akivaizdžiai pažeista. Patikrinimą atlikite prieš vairuotojui išvykstant. Bet kokie pažeidimai turi būti pažymėti pristatymo dokumentuose ir pasirašyti jūsų ir tiekėjo. Tuomet per 24 valandas turite susisiekti su pardavėju.

5.2 Mašinos gavimas

Mašinai išpakuoti prireiks replių, peilio ir veržliarakčio.

Pastaba: mašina yra sunki, todėl, jei abejojate dėl aprašytos procedūros, kreipkitės į specialistą. Nebandykite atlikti jokių procedūrų, kurios, jūsų manymu, yra nesaugios arba viršija jūsų galimybes.

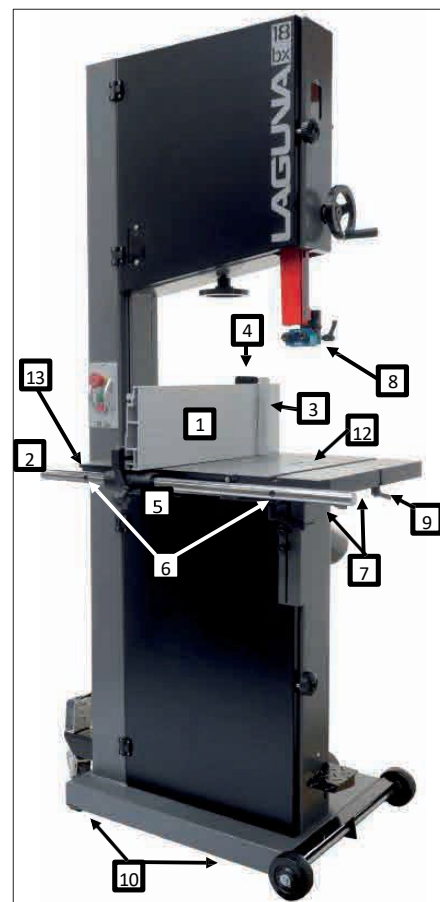
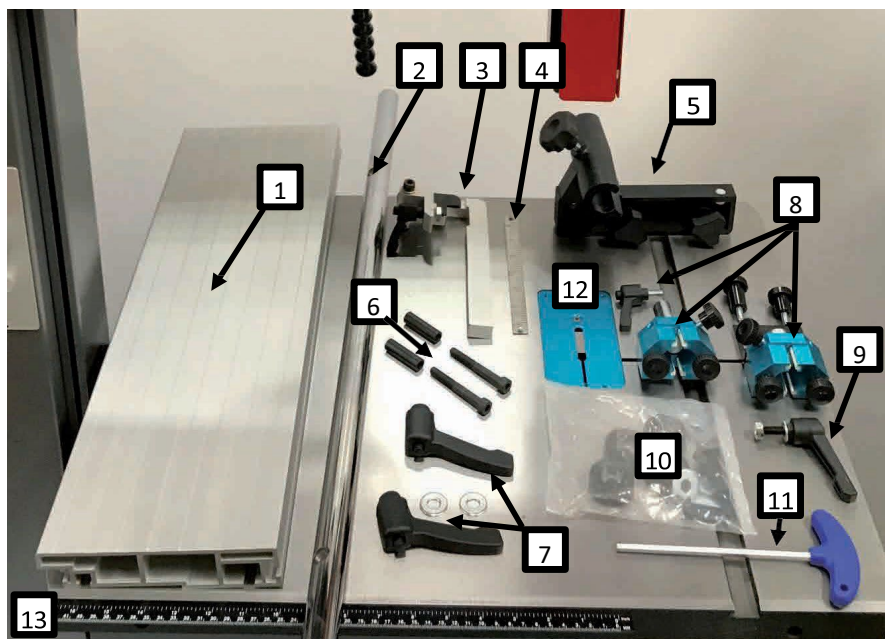
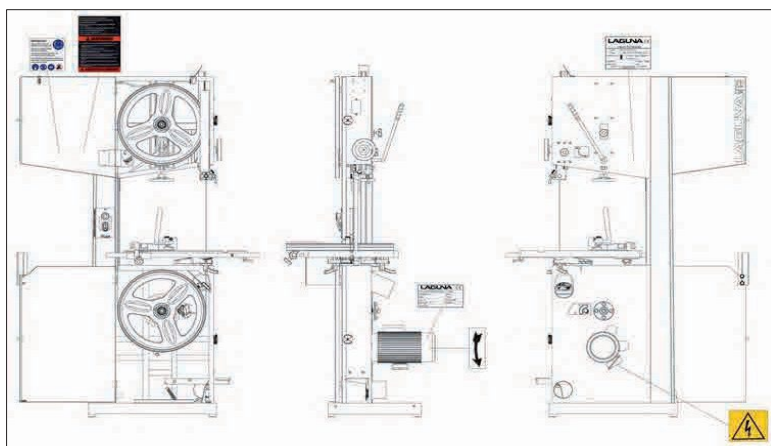
Replėmis nukirpkite juostą, kuria mašina pritvirtinta prie padėklo.

ĮSPĖJIMAS: REIKIA BŪTI ITIN ATSARGIEMS, NES JUOSTA YRA IŠSTEMPTA IR JĄ PERPJOVUS GALIMA SUSIŽEISTI.

Juostinis pjūklas tiekiamas kartoninėje dėžutėje ir polistirole.

1. Atidarykite dėžutę ir išimkite laisvas dalis bei dėžutės viršuje esantį polistireną.
2. Išimkite juostinį pjūklą iš pakuotės. Jums reikės dviejų ar daugiau žmonių, nes juostinis pjūklas yra sunkus.
3. Pakelkite apatinį polistirolą ir išimkite po supakuotas dalis.

Įspėjamųjų ženklų vieta



1. Valdovas
2. Liniuotės kreipiamasis strypas
3. Valdovo atvykimas
4. Valdovas
5. Valdovo nurodymai
6. Linijos apsauga
7. Pakreipimo užraktas
8. Keraminiai pavadėliai
9. Pjūklo juostos tvirtinimas
10. Ratai
11. Alleninis raktas 5 mm
12. Lentelės įdėklas
13. Skalė

Pastaba: mašinos ketaus ir plieno dalys yra apdorotos nuo korozijos apsaugančia alyva, todėl prieš pradedant eksploatuoti mašiną, visas šias mašinos dalis reikia nuriebalinti techniniu spiritu arba techniniu benzinu.

5.3 Pakuotės sudedamosios dalys

Montavimo pagalbinės priemonės 8a, 8b pav.).

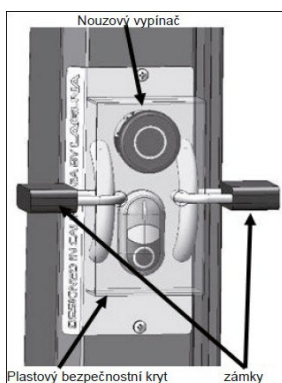
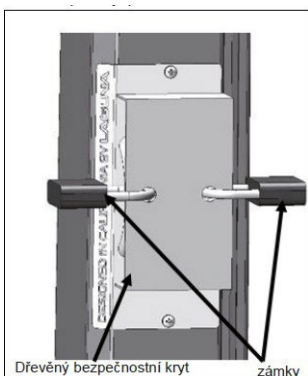
5.4 Lentpjūvės vieta

Prieš pakeldami juostinį pjūklą nuo padėklo, pasirinkite vietą, kurioje naudosite pjūklą. Griežtų taisyklių, kaip jį pastatyti, nėra, toliau pateikiamos kelios gairės.

1. Pasirinktoje pjūklo padėtyje turi būti pakankamai vietos pjaunamam ruošiniui pjauti iš priekio ir iš galo. Jei pjūklą naudoti mažesniems ruošiniams, nebūtinai turite laikytis pirmiau pateiktų rekomendacijų.
2. Pakankamas apšvietimas. Kuo geresnis apšvietimas, tuo tiksliau ir saugiau galite dirbti.
3. Stabilios ir tvirtos grindys. Turėtumėte pasirinkti tvirtas, lygias grindis, geriausia betonines ar panašios medžiagos.
4. Pjūklą statykite arti elektros šaltinio ir ištraukite išmetamąsias dujas.

5.5 Pjūklo užrakinimas

Primygtinai rekomenduojame nepalikti pjūklo be apsaugos ir priežiūros. Rekomenduojame pasigaminti rakinamą valdymo skydelio dangtelį. Kitame puslapyje siūlome du valdymo skydelio užrakinimo būdus. Dangtį galite pasigaminti iš medžio arba plastiko. Pirmiausia užrakinkite avarinio mygtuką. Tada pritvirtinkite dangtį uždėdami pakabinamas spynas () ant dviejų valdymo skydelio rankenų. Primygtinai rekomenduojama naudoti pakabinamas spynas, kad apsaugotumėte savo mašiną nuo neteisėto vaikų ar nepatyrusio personalo naudojimo.



6. Sukurti ir nustatyti

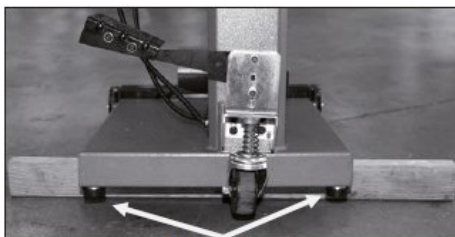
6.1 Guminių pagalvėlių montavimas ant pagrindo

1 procedūra

Išėmę pjūklą iš dėžės, ant pjūklo pagrindo uždėkite gumines pagalvėles.

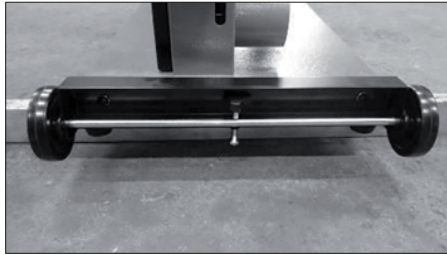
2 procedūra

1. Pjūklą paremkite medinėmis lentomis.
2. Pritvirtinkite gumines pagrindo pagalvėles prie galinės ir priekinės pjūklo dalies.



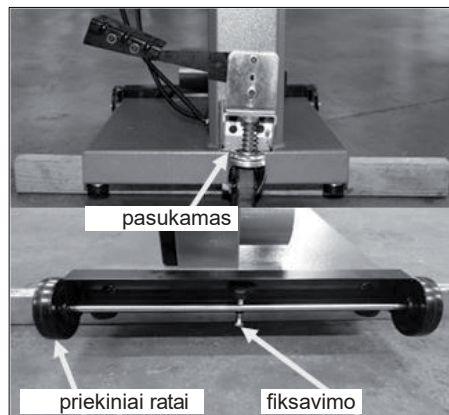
Guminės kojelės

6.2 Mobiliojo pagrindo mazgas (neprivalomas priedas)

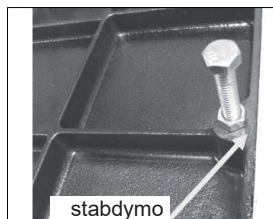
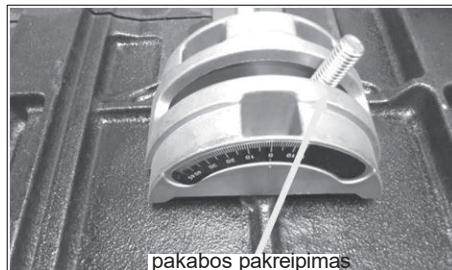


Atremtas pjūklas

1. Pjūklą paremkite medinėmis lentomis.
 2. Sumontuokite pasukamo rato mazgą ant galinės pjūklo dalies.
 3. Pritvirtinkite priekinius ratukus prie pjūklo priekio ir nuimkite dvi gumines kojeles.
- Pastaba:** Niekada nedirbkite su juostiniu pjūklų, kai pasukamas ratas nėra užfiksuotas.

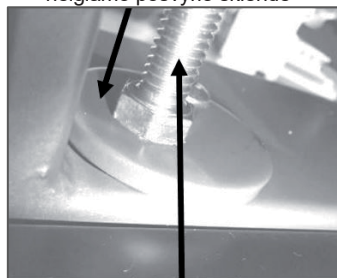


6.3 Stalo surinkimas



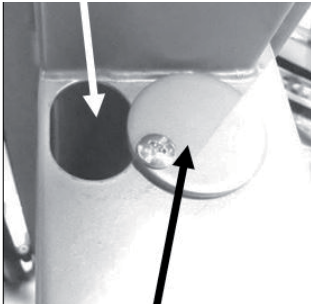
Montuojant rekomenduojame dirbti dviese: vienas iš jų laiko stalą, o kitas pritvirtina stalą prie pjūklo.

neigiamo posvyrio sklendė



stabdymo varžtas

neigiamo posvyrio anga



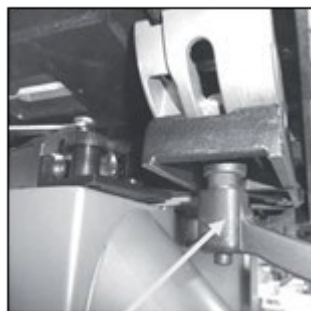
neigiamo posvyrio sklendė

Stalas turi stabdymo varžtą, kuris naudojamas greitai išlyginti stalą po pakreipimo. Stabdymo varžtas užfiksuoja neigiamą pakreipimo fiksatorių. Atleidus neigiamo posvyrio fiksatorių, stalą galima pakreipti iki -7 laipsnių.

Prie juostinio pjūklo pritvirtintas stolas



pakabos pakreipimas



užrakinama rankena

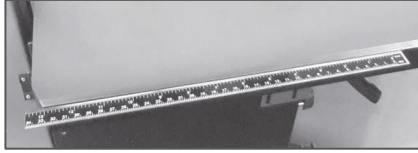
Kai stolas bus pritvirtintas prie pakabos, pritvirtinkite dvi fiksavimo rankenas. Stalo palyginimą su pjūklo juosta rasite toliau vadove.

6.4 Skalės tvirtinimas

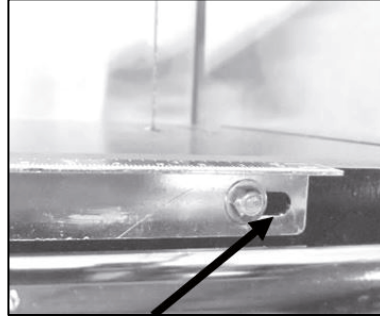
Svarstyklės su varžtais



Stalas su įrengtomis svarstyklėmis



Pritvirtinkite skalę prie stalo naudodami pateiktus varžtus. Neužveržkite varžtų iki galo, liniuotės padėtį reikės sureguliuoti pjūklo disko atžvilgiu (toliau vadove).



mastelio reguliavimo

6.5 Liniuotės montavimas

1. Pritvirtinkite kreipiamąjį strypą prie stalo naudodami laikiklius ir varžtus.

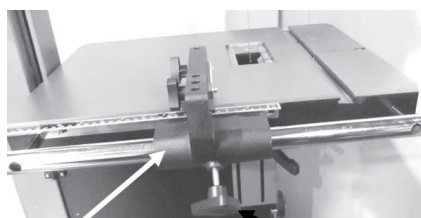
Pastaba: atstumas tvirtinimo skylių ir strypo galo yra skirtingas, todėl labiausiai nutolęs galas turi būti arčiau pjūklo galo (arčiausiai stulpo).

2. Užmaukite liniuotės laikiklį ant strypo ir pritvirtinkite varžtu.
3. Uždėkite liniuotę ant mechanizmo.
4. Atsargiai pakelkite ir užfiksuokite liniuotę prispaudimo varžtais.

valdiklio palaikymas

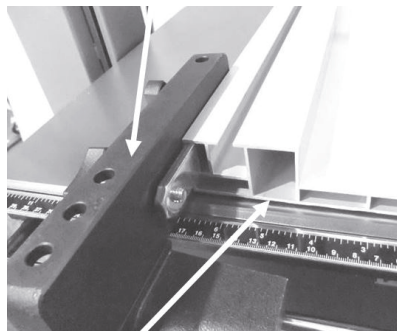


liniuotės riboženklis



liniuotės laikiklis

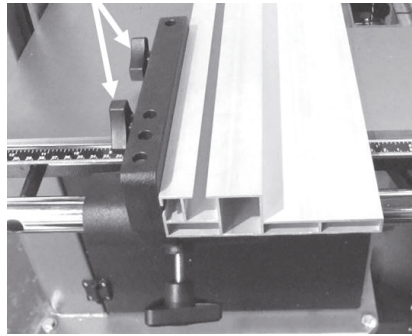
Liniuotės fiksatorius Liniuotės laikiklis



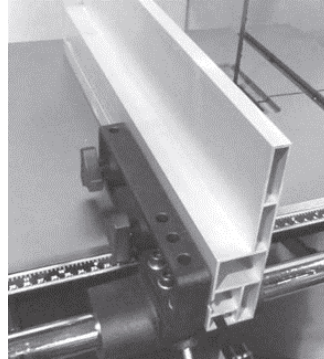
Liniuotė horizontalioje padėtyje

Liniuotė horizontalioje padėtyje

liniuotės tvirtinimas

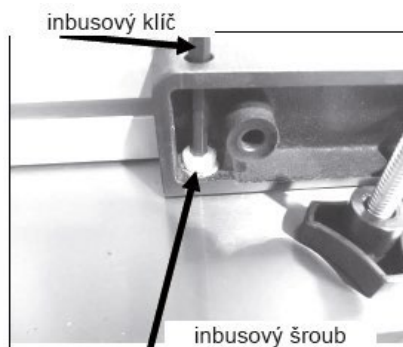


Vertikali liniuotė vertikalioje padėtyje



Liniuotės laikiklis ir liniuotė nailoniniu varžtu pakeliami virš stalo. Šis varžtas apsaugo stalo paviršių nuo įbrėžimų. Varžtą galima reguliuoti.

Pastaba: paveikslėlyje liniuotės fiksavimo varžtas yra atsuktas.



6.6 Stalo įdėklo ir liniuotės ribotuvo montavimas

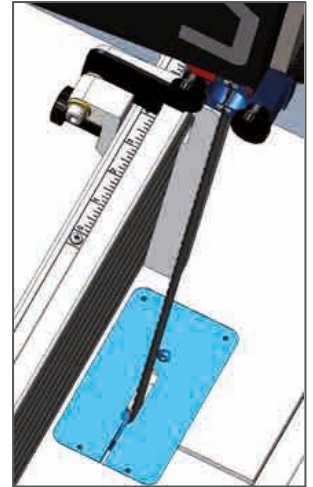
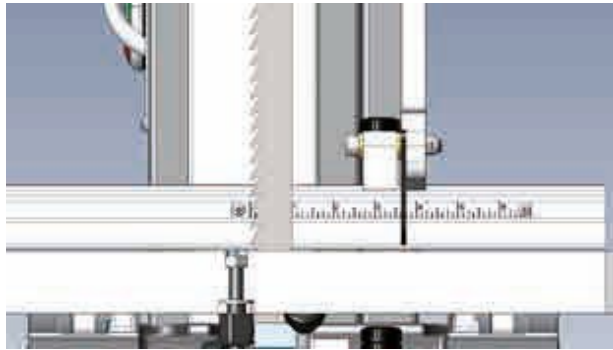
Įrenginys tiekiamas su stalo įdėklu, kuris tvirtinamas varžtu. Prieš montuojant arba reguliuojant pjovimo juostą, įdėklą būtina nuimti. Įdėklas pagamintas iš minkšto aliuminio, kad, jei pjūklo dantys jį paliestų, nebūtų pažeisti.

Įdėklas turi reguliavimo varžtus, leidžiančius vertikaliai jį sulygiuoti su stalo paviršiumi. Įdėklas gali būti nustatytas netiksliai, todėl jį būtina sureguliuoti. Padėkite liniuotę per stalą ir sureguliuokite varžtus taip, kad įdėklas būtų visiškai lygus su stalo paviršiumi.

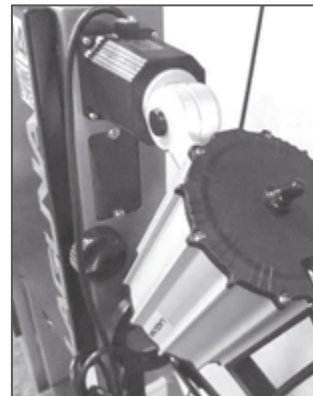
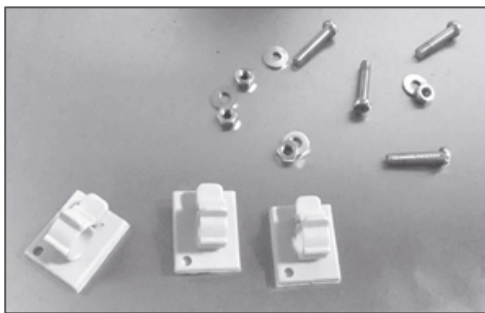


Liniuotės ribotuvo montavimas

Ant liniuotės esantis ribotuvas gali būti naudojamas ilgiui reguliuoti, kai ne į vidų. Norint sureguliuoti ribotuvą, skalė turi būti pritvirtinta prie T formos lizdo liniuotės viršuje vertikaloje padėtyje. Reikšmė "0" turi būti sulygiuota su ašmenimis. Nustatykite ribotuvą į pageidaujamą pjūvio ilgį ir užfiksuokite greito atleidimo rankena.



6.7 Papildomo apšvietimo įrengimas



Įrengtas apšvietimas

Šviesa montuojama pjūklo viršuje, kaip parodyta paveikslėlyje. Šviesa tiekama su kištuku. Laidas turi būti nutiestas taip, kad jokių būdu nepriartėtų prie pjovimo juostos ar spintelės durelių. Rekomenduojamą kabelio pravedimo būdą rasite paveikslėlyje. Naudokite kabelių spaustukus, kad laidą pritvirtintumėte išilgai juostinio pjūklo viršutinės dalies. Įsitikinkite, kad laidas nėra nutiestas virš skylės, esančios pjūklo viršuje.

6.8 Pjūklo prijungimas prie elektros tinklo

Pjūklui prijungti prie elektros tinklo tiekiamas 400 V/16 A kištukas. Elektros grandinei apsaugoti rekomenduojame naudoti 16 A trifazį jungiklį su suveikimo charakteristika C (16/3/C). Norėdami įjungti arba išjungti variklį, paspauskite įjungimo / išjungimo mygtuką.

7. Pjūklo bandymas

1. Uždarykite pjūklo apačioje ir viršuje esančius dangtelius.
2. Patikrinkite, ar raudonasis saugos jungiklis yra tinkamoje .
3. Įsitikinkite, kad ant mašinos nėra įrankių ar laisvų dalių.
4. Patikrinkite, ar visos reguliavimo ir fiksavimo rankenėlės gerai priveržtos.
5. Patikrinkite, ar nėra uždėta pjovimo juosta; daug saugiau išbandyti mašiną be juostos.
6. Pjūklo prijungimas maitinimo šaltinio.
7. Įjunkite pjūklą paspausdami žalią mygtuką.
8. Pradedamas sukintis apatinis ratas.
9. Patikrinkite, ar jungiklis veikia tinkamai.
10. Veikiančią mašiną (be pjūklo) išjunkite "Stop" mygtuku. Variklis turėtų išsijungti ir .



11. Jei jungikliai veikia netinkamai, nenaudokite mašinos, kol gedimas nebus pašalintas.

12. Bėgdami paspauskite raudoną avarinio jungiklį. Variklis turėtų išsijungti ir .

13. Važiudami stabdykite.

Variklis atsijungdavo nuo pavaros ir .

Jei juostinis pjūklas neišlaiko šio bandymo, jo negalima naudoti, kol gedimas nebus pašalintas.

7.1 Prieš įjungdami

Prieš naudodami pjūklą perskaitykite instrukciją.

1. Jei dar nesate visiškai susipažinę su juostinio pjūklo veikimu, kreipkitės į kvalifikuotą asmenį.
2. kad mašina tinkamai įžeminta ir kad laikomasi visų elektros saugos taisyklių.
3. Nenaudokite juostinio pjūklo būdami apsvaigę nuo narkotikų, alkoholio ar vaistų arba jei esate pavargę.
4. Visada dėvėkite apsauginius akinius arba apsauginį skydelį ir ausų apsaugą.
5. Dėvėkite dulkių ; ilgalaikis juostinio pjūklo skleidžiamų smulkių dulkių poveikis yra pavojingas.
6. Nusiimkite kaklaraištį, žiedus, laikrodį ir visus papuošalus. Pasiraitokite rankoves; nenorite, kad kas nors įsipainiotų pjūklą.
7. Įsitinkinkite, kad apsauginiai dangteliai uždėti, ir visada juos naudokite. Dangteliai apsaugo jus nuo sąlyčio su diržu.
8. Įsitinkinkite, kad pjūklo dantys nukreipti žemyn į stalą.
9. Sureguliuokite viršutinį diržo dangtį taip, kad jis būtų tiesiai virš pjaunamos medžiagos.
10. Įsitinkinkite, kad diržas yra tinkamai įtemptas ir nukreiptas.
11. Prieš nuimdami ruošinį nuo stalo, sustabdykite mašiną.
12. Laikykite rankas, plaštakas ir pirštus atokiau nuo pjūklo ašmenų.
13. Įsitinkinkite, kad naudojate tinkamo dydžio ir tipo .
14. Tvirtai laikykite ruošinį ant stalo. Nebandykite pjauti medžiagos, kurios apačia kreiva, nebent ji būtų pakankamai pritvirtinta.
15. Baigdami pjūvį, naudokite pailgintą rankeną (tiektuvą). Tai pavojingiausia pjovimo dalis, nes pjūvis yra baigtas, o ašmenys atviri. Padavimo blokų arba pailgintų rankų visur.
16. Tvirtai laikykite ruošinį ir stumkite jį į pjūvį tinkamu greičiu.
17. Jei ruošinys užstrigo arba dėl kitų priežasčių turite jį išimti iš pjūvio, išjunkite mašiną.

7.2 Pjūklo juostos montavimas į pjūklą

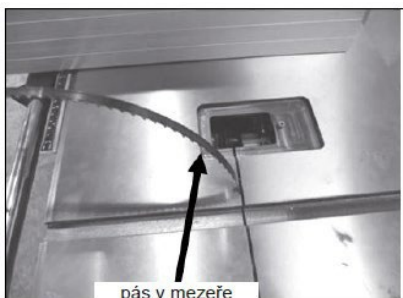
Norėdami maksimaliai išnaudoti juostinio pjūklo galimybes, turite naudoti tinkamą pjūklo diską ir teisingai nustatyti kreipiančiąją. Tai paprasta užduotis. Jei išmoksite, kaip teisingai sumontuoti ir sureguliuoti juostą, montavimas bus klausimas. Būkite montuodami pjūklo diskus, ypač plačius pjūklo diskus. Visada mūvėkite pirštines ir dėvėkite apsauginius akinius.



Atjunkite juostinį pjūklą nuo maitinimo šaltinio

1. Nuimkite stalo įdėklą atlaisvindami prispaudimo varžtą.
2. Nuimkite stalo tarpą tvirtinančią rankeną
3. Nuimkite apatinio rato plastikinį apsauginį įdėklą.
4. Kuo labiau atlaisvinkite šonines ir galines linijas (apačioje ir viršuje). Taip užtikrinsite, kad jos netrukdytų darbui montuojant, vedant ir įtempiant diržą.
5. Atsukite diržą. Visada mūvėkite pirštines ir apsauginius akinius. Ant diržo gali būti nešvarumų, valykite juos šluoste toliau nuo dantų, kad ant jų neužsikabintų.

6. Patikrinkite dantukus ir bendrą diržo būklę. Jei dantys nukreipti ne ta kryptimi, diržą reikės . Suimkite diržą abiem rankomis ir pasukite.
7. Įkiškite diržą pro stalo tarpą.
8. Atidarykite apatinės ir viršutinės pjūklo dureles. Uždėkite diržą ant viršutinio rato ir įkiškite jį pro vertikalaus stulpelio tarpą. Tada įkiškite diską į diržo apsaugos angą ir uždarykite dangčio dureles.
9. Atlaisvinkite pjūklo disko įtempimo svirtį ir sukite įtempimo ratuką, kol ant apatinio rato liks pakankamai vietos diskui įstatyti.
10. Užveržkite pjūklo juostą judindami greito atlaisvinimo svirtį.
11. Įtempimo ratuką pagal poreikį sureguliuokite diržo įtempimą.

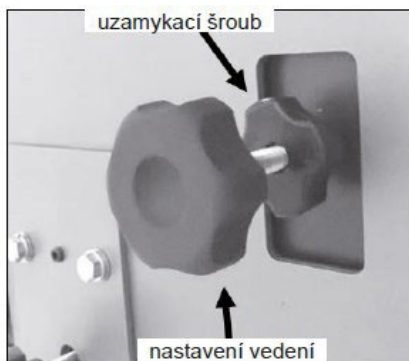


7.3 Diržų valdymas

Diržo vedimas ant ketaus ratukų Yra daug nuomonių apie teisingą diržo padėtį ant kreipiamųjų ratukų. Kai kurie rekomenduoja plačius peilius vesti taip, kad dantukai išsikištų vos per ratuko guminio paviršiaus kraštą. Kita vertus, kai kurie rekomenduoja visas juostas vesti vienodai, nepriklausomai nuo jų dydžio, ir tiksliai išilgai rato juostos. Pirmojo metodo, kai juosta vedama taip, kad dantys neliestų guminio paviršiaus, privalumas yra tas, kad dantys negali pažeisti rato paviršiaus. Trūkumas - diržas išilgai rato centro, todėl gali atsirasti diržo svyravimų arba traškesių. Kita vertus, diržo vedimo per centrą privalumas yra jo stabilumas, kai jis įtemptas, o tai reiškia mažesnę svyravimų ar džeržgesio tikimybę. Trūkumas yra tas, kad diržai su pernelyg dideliais atstumais tarp dantų linę pažeisti guminę rato dangą.

Diržo nustatymas neturi įtakos pjūklo veikimui, nes visi jie yra vedami centrine ratukų dalimi. Rekomenduojame, kad visi pjūklo pjūklai būtų vedami per liejamų ratukų vidurį, kad būtų užtikrintas optimalus našumas ir sklandus pjūvis.

1. Lėtai sukite liejimo ratą pjovimo kryptimi, kad lengviau sureguliuotumėte diržo kreipiančiąją. Diržas turėtų lėtai reguliuotis išilgai rato. Jei diržas slenka per daug į priekį arba atgal, sukdami ratą atlikite nedidelius reguliavimus naudodami reguliavimo kreipiančiąją, esančią juostinio pjūklo galinėje dalyje.



Kai diržas tinkamoje , įtempkite jį. Užfiksuokite kreipiančiosios reguliavimą.

Pastaba: Diržo įtempimas aprašytas toliau šiame vadove.

2. Nepamirškite atgal uždėti plastikinę apsauginę plokštelę

Pastaba: norint galutinai sureguliuoti diržo kreipiančiąją, diržas turi būti visiškai įtemptas.

Pastaba: niekada nereguliuokite linijos, kai pjūklas veikia.

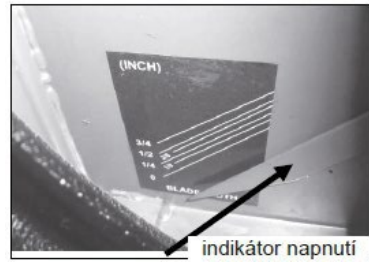
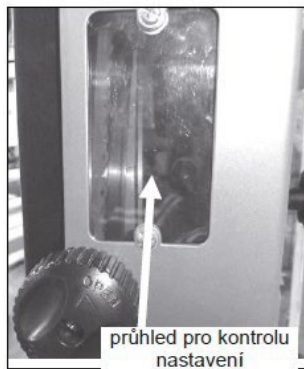
Pastaba: rėmo šone yra langelis viršutiniam kreipiamajam ratui patikrinti.

7.4 Diržo įtempimas

Yra daug skirtingų nuomonių apie tai, kaip įtempti diržą ir ar būtina įsigyti įtempimo matuoklį. Prieš pirkdami įtempimo matuoklį Perskaitykite šį patarimą: dauguma įtempimo matuoklių yra tvirtinami prie diržo ir matuoja įtempimą, kai jie reguliuojami. Kiekvienas diržų gamintojas naudoja skirtingo tipo plieną, pasižymintį skirtingu stiprumu. Tai reiškia, kad kiekvieno tipo plienas turi skirtingas įtempimo galimybes.

Pavyzdžiui, jei perkate vieno gamintojo diržų įtempimo matuoklį, jis skirtas naudoti su to gamintojo diržais ir nebūtinai tiksliai rodytų kito gamintojo diržų rodmenis. Tiesą sakant, niekas nėra toks greitas ir tikslus kaip montavimo patirtis. Jūsų mašinoje įrengtas diržo įtempimo indikatorius, kuris matuoja viršutinio ratuko įtempimo spyruoklės nuokrypį.

Rekomenduojame ja naudotis tik kaip bendrąja rekomendacija, o diržui įtempti naudokite vieną iš toliau nurodytų įtempimo procedūrų.



1 procedūra

1 procedūra

Žiūrėdami į viršutinį ratuką, pirštą padėkite ties 9 valandos padėtimi. Perkelkite pirštą 15 cm žemiau ir šiek tiek paspauskite pjūklo.

Nukrypimas būtų

turėtų būti 4-6 mm. Uždėkite visus dangtelius ir uždarykite dureles. Pakeiskite stalo įdėklą ir patikrinkite, ar diržas laisvai juda per stalo įdėklą. Patikrinkite, ar iš mašinos išimti visi raktai ir laisvos dalys.

Prijunkite aparatą prie maitinimo šaltinio. Įjunkite mašiną sekunde ir išjunkite. Stebėkite, kaip veikia diržas.

Jei diržas nukreiptas teisingai, leiskite mašinai veikti visu pajėgumu. Jei diržo kreipiančiąją reikia sureguliuoti, pakartokite reguliavimą.

2 procedūra

Įtempkite diržą pagal 1 metodą.

Uždarykite dureles ir įsitikinkite, kad uždėti visi dangteliai.

Paleiskite juostinį pjūklą ir stebėkite diržą iš mašinos priekio. Pradėkite labai lėtai mažinti diržo įtempimą, kol jis pradės virpėti (svyruoti iš vienos į kitą). Tada vėl pradėkite įtempti juostą, kol ji nustos virpėti, diržas veikia netiksliai. Norėdami sureguliuoti įtempimą, įtempkite diržą vienu pilnu rankenos pasukimu. Palaipsniui pastebėsite, kad kiekvieno dydžio ir tipo diržui reikės daugiau ar mažiau papildomai sureguliuoti įtempimą. Pavyzdžiui, 0,15 cm diržą reikės reguliuoti mažiau 1,9 cm diržą. Šiek tiek pasipraktikavę, sugebėsite vis geriau tinkamai įtempti diržą.

Svarbiausia, kad diržas būtų tiesus ir kuo mažiau įtemptas. Kuo mažiau įtemptas diržas, tuo ilgesnis jo tarnavimo laikas ir mašinos tarnavimo laikas.

Pastaba: Viršutinis ratas turi spyruoklę, kuri palaiko pastovų spaudimą į diržą. Pjaunant pjūklo diską susidaro šiluma, dėl kurios diskas lėtai plečiasi. Spyruoklė kompensuoja šį ilgio pokytį, todėl įtempdami įsitikinkite, kad spyruoklės nejudinate. Pastaba: Jei juostinio pjūklo nenaudojate ilgą laiką (vieną), atlaisvinkite juostos įtempimą. Taip prailginsite juostos tarnavimo laiką.

ir mašinų. Jei diržas lieka įtemptas, ant ratų gali atsirasti įdubimų ir dantukų, kurie gali sukelti vibraciją arba turėti įtakos mašinos veikimui. Įtempimo sumažinimas gerokai prailgins mašinos, guolių ir ratų tarnavimo laiką.

Jei po darbo su mašina diržo įtempimą atpalaiduojate, matomoje vietoje pažymėkite "atpalaiduota". Pažymėkite apsuokų, kuriomis atleidote diržą, skaičių; jūs arba kitas operatorius žinos, kaip teisingai įtempti diržą iš naujo.

Diržo nuėmimas nuo pjūklo

1. Atjunkite juostinį pjūklą nuo maitinimo šaltinio
2. Nuimkite spaustuką, kuris sulygina abi stalo puses.
3. Nuimkite visus dangtelius.
4. Išimkite stalo įdėklą.
5. Atleiskite viršutinio rato įtempimą.
6. Atidarykite dureles ir nuimkite pjūklo juostą (naudokite pirštines ir apsauginius akinius); atsargiai iškiškite ją pro stalo tarpą.

7.5 Diržo vedimo reguliavimas

Dauguma juostos kreipiančiųjų yra suprojektuotos taip, kad kreiptų juostą iš šonų, virš arba po galinėje pusėje esančiomis šoninėmis kreiptuvėmis.

Dėl to juosta gali netyčia pasisukti, kai pjaunama medžiaga spaudžia juostos galinę kreiptuvę.

Naudojant „Laguna“ kreipiančiąsias šis nepageidaujamas sukimasis pašalinamas, nes jos kreipia juostą virš ir po galine kreiptuve, taip užtikrinant išskirtinį juostos stabilumą.

Patentuoja-mos „Laguna“ kreiptuvės yra pagamintos iš keramikos.

Ši medžiaga pasižymi dideliu atsparumu dilimui, todėl užtikrina ilgalaikį ir saugų veikimą.

Perskaitykite toliau pateiktas pastabas, kurios padės užtikrinti optimalų "Laguna" vedimo sistemos nustatymą.

Kaip ir kitų mazgų atveju, neteisingai suregulavus kreipiamąją sistemą, galima sugadinti pjūklo diską arba pačią mašiną.

Kreipiančiosios korpusas neturi liestis su pjūklo ašmenimis. Rekomenduojame kreipti diržą rankomis, nepritvirtinus kreipiančiųjų, kol įsitikinsite, kad diržas vedamas teisingai. Tik tada užspauskite kreipiančiąsias ir leiskite joms vesti diržą.

Pastaba dėl "Laguna" keraminių kreipiančiųjų.

1. Montuodami pjūklo juostą ant pjūklo, sureguliuokite kreipiančiąsias, kaip rekomenduojama, ir rankomis nukreipkite juostą per kreipiančiąsias bent du kartus.

sukimasis.

2. Diržas gali būti neteisingai suvirintas, o bet kokie netikslumai gali pažeisti keraminius kreiptuvus (galinius arba) arba diržą.

Jei diržas neteisingai suvirintas, grąžinkite jį tiekėjui arba liepkite jį apdirbti.

3. Galinė diržo kreipiančioji yra pagaminta iš keramikos, kai tik diržas pradeda į ją veržtis, tarp diržo ir keramikos susidaro trintis. Šis procesas gali sukelti kibirkštis. Tai normalus reiškinys, kuris palaipsniui išnyks, kai galinis diržo kreipiklis pats šlifuosis.

4. Galinėje kreipiančiojoje susiformuos nedidelis griovelis (tai įprastas reiškinys). Rekomenduojama galinį kreiptuvą pasukti maždaug 15 laipsnių kampą kas 8 darbo valandas. Griovelis negilės ir kreipiančioji dėvėsis tolygiai.

5. "Laguna 18bx" pjūklo kreipiančiąją sistemą galima naudoti su 3-31,75 mm skersmens pjūklais.

6. "Laguna" kreipiančioji sistema naudoja keramines kreipiančiąsias pjūklo ašmenims nukreipti. Ši sistema turi įvairių privalumų (nelaidžia karščio, yra atspari ir t. t.) Vienintelis trūkumas - kreipiančiųjų trapumas, todėl jos neturi nukristi arba turi būti naudojamos su labai prastos kokybės pjūklų diskais. Bet kuris iš minėtų veiksnių gali sudaužyti ar kitaip pažeisti keramines kreipiančiąsias ir paveikti jų veikimą.

Bet kokiems kreipiančiųjų pažeidimams garantija netaikoma.

7. Prieš paleidžiant mašiną, šonines kreipiamąsias būtina priveržti, nes priešingu atveju rizikuojate sugadinti mašiną užkliudydami diržą arba pažeisdami pačias kreipiamąsias.

8. Pjaunant šviežią medieną, ant juostelės gali įstrigti dervos. Keraminės kreipiančiosios padeda išlaikyti juostą švarią, nes sulaiko dervą. Todėl rekomenduojame kreipiančiąsias prispausti kuo arčiau juostos, nepamirškite, kad pjovimo juostos dantys neturi liestis su kreipiančiosiomis. Nors kreipiančiosios padės pašalinti dervą, kai kurios medienos rūšys gali taip užkrėsti juostą, kad ją reikės valyti tirpikliu.

7.6 Kreipiančiųjų reguliavimas

Diržas turi eiti išilgai galinės kreipiamosios vidurio, o šoninės kreipiamosios turi būti sulygiuotos lygiagrečiai diržui. Jei kreipiamosios buvo pasislinkusios iš šios padėties, sureguliuokite jas pagal toliau pateiktas instrukcijas:

Viršutinių šoninių kreipiančiųjų lygiagretus reguliavimas.

Atlaisvinkite šonines kreipiančiąsias ir išskleiskite jas kuo plačiau. Atlaisvinkite visą kreipiančiųjų mazgą ir patraukite jį nuo diržo.

Atsargiai patraukite galinę kreipiančiąją link diržo taip, kad ji švelniai jį paliestų, tada ją užfiksukite.

Atlaisvinkite rankenėlę, kuri reguliuoja kreipiančiųjų judėjimą pirmyn ir atgal. Sureguliuokite keramines kreipiančiąsias taip, kad jos būtų lygiagrečios diržui, bet nebūtų vienoje linijoje su diržo dantimis. Tokiu būdu jas užveržkite.

Švelniai prispauskite vieną iš šoninių kreipiančiųjų prie diržo ir užfiksukite. Tą patį pakartokite su kita kreipiančiąja, įsitikinkite, kad tarp diržo ir kreipiančiosios būtų minimalus tarpas. Tinkamam tarpui įvertinti rekomenduojama naudoti paprastą popieriaus lapą.

Priveržkite spaustuką ir išimkite popierių. Rankiniu būdu pasukite diržą ir įsitikinkite, kad suvirinimo siūlė neliečia keramikos, nes tai gali ją pažeisti. Jei diržas blogai suvirintas, jį pataisykite arba grąžinkite tiekėjui.

Ranka pasukite diržą ir patikrinkite, ar jis yra tinkamai vedamas ir ar jo kokybė yra gera. Jei diržo galas liečia kreipiančiąją, sureguliuokite vedimą arba grąžinkite diržą tiekėjui.



Apatinė diržo linija.

Apatinis diržo kreipiklis turi du fiksavimo varžtus, kuriuos atlaisvinus kreipiklis gali judėti pirmyn ir atgal. Rankiniu būdu pasukite peilį, kad įsitikintumėte, jog diržas yra tinkamai vedamas. Atlaisvinkite kreipiančiųjų fiksavimo varžtus. Atlaisvinkite du spaustukus, valdo kreipiančiųjų judėjimą pirmyn ir atgal. Sureguliuokite keramines kreipiančiąsias taip, kad jos netrukdytų dantų paskirstymui, ir priveržkite. Tarp pjūklo disko ir kreipiančiųjų įstatykite banknotą arba lapą

Atsargiai pritvirtinkite šonines kreipiamąsias prie diržo.

Užveržkite varžtus ir išimkite popierių arba užrašą. Rankomis pasukite diržą ir įsitikinkite, kad suvirinimo siūlės neliečia keramikos, nes tai gali ją sugadinti. Jei diržas suvirintas neteisingai, jį pataisykite arba grąžinkite tiekėjui.

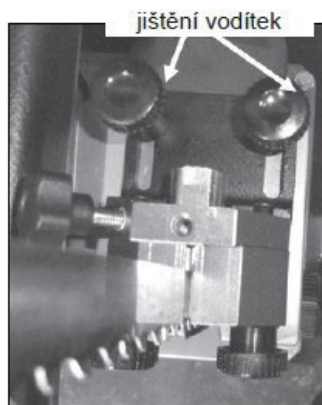
Atlaisvinkite galinio kreipiančiojo fiksavimo varžtą ir pastumkite jį į priekį, kad švelniai prisiliestų prie pjūklo disko galinės dalies.

Užveržkite varžtą. Rankomis pasukite pjūklo ašmenis, kad patikrintumėte, ar tinkamai vedami ir ar kokybiškai laikosi. Jei juostos galinė dalis užkliūva už kreipiančiųjų, sureguliuokite juostą arba grąžinkite ją tiekėjui.

Pastaba: Tikriausiai pastebėsite, kad kreipiamąsias lengviau reguliuoti stalą pakreipus 45 laipsnių kampą.

Pastaba: rekomenduojama kas 8 pasukti galinį pavadėlį maždaug 15 laipsnių kampą. Tai gerokai prailgins galinio pavadėlio tarnavimo laiką.

Prieš pjaudami bet kokią medieną, perskaitykite šio vadovo priekyje pateiktas saugos taisykles.



Apatinio diržo kreipiančioji (ilustracijos lentelė pašalinta)



Šoninių kreipiančiųjų už danties skrybės reguliavimas



8. Pjūklo naudojimas

8.1 Pjūklo naudojimas ir nustatymas

Juostiniai pjūklai dažniausiai siejami su kreiviniu pjovimu, tačiau dažnai galima pjauti ir tiesiai. Tiesą sakant, jis dažnai naudojamas skersiniams pjūviams, o šiems tikslams jis yra daug saugesnis už įstrižinį pjūklą, be to, pjaunant sunaudojama mažiau medienos. Pjaunant egzotinę medieną, kai pageidautina kuo mažiau atliekų, šis pjūklas ypač naudingas.

Pjūvis yra saugesnis, nes pjūklas nukreipiamas žemyn; nėra pavojaus, kuris kartais pasitaiko naudojant stalinius ar nuožulniuosius pjūklus. Juostiniu pjūklu taip pat galima pjauti storą medžiagą; tik nedaugelis įstrižųjų ar stalinių pjūklų gali pjauti didelius gabalus. Pjovimo juostiniu pjūklu trūkumas yra pjūvio apdaila, kuri nėra tokia gera, kaip pjaunant stalo ar nuožulniuojų pjūklu. Tačiau naudodami geros kokybės juostinio pjūklo diską galite prastos apdailos.

Išilginis pjūvis

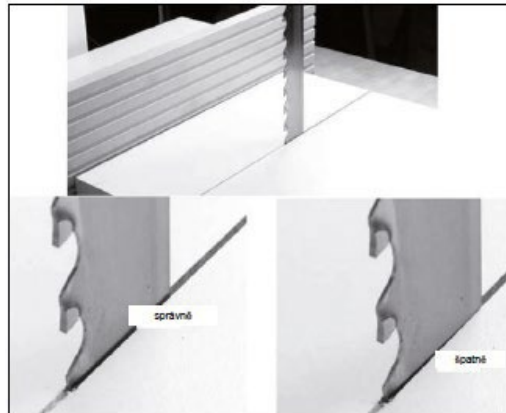
Išilginis pjūvis atliekamas išilgai medienos pluošto. Keturi dažniausiai pasitaikantys pjūviai išilgai pluošto yra: išilginis, kampinis, įstrižinis ir skersinis (arba išplėstinis) pjūvis.

Yra du dažnai naudojami tiesių pjūvių atlikimo metodai. Vienas iš jų – naudoti vieną atramos tašką ruošiniui nukreipti. Šio metodo pagrindas – tai, kad pjūklo juosta turi polinkį nukrypti nuo tiesės. Šis reiškinys vadinamas juostos nukrypimu. Naudodamas vieną atramos tašką, staklių operatorius gali valdyti nukrypimą ir kompensuoti netikslumus. Su šiek tiek praktikos, naudojant šį metodą galima išvengti netikslumų.

Kita vertus, ką tik įsigijote gerą juostinį pjūklą, todėl šis metodas nerekomenduojamas daugumai operacijų.

Antrasis metodas – naudoti išilginę liniuotę. Tinkamai suregulavus, galima tiksliai pjauti – išilginė liniuotė padeda pašalinti netikslumus ir yra būtina atliekant sunkius ar didelės apimties darbus. Įgiję įgūdžių nustatyti liniuotę, pirmąjį – vieno taško – metodą naudosite vis rečiau. Liniuotės nustatymas Procedūra 1

1. Nubrėžkite tiesią liniją ant ruošinio krašto.
2. Įveskite ruošinį į pjūvį pagal nubrėžtą liniją. Jei juosta nesutampa, reikės pakreipti, kad ištiesintumėte pjūvį. Tai yra juostos nukrypimo kampas, todėl reikės atitinkamai sureguliuoti liniuotę.
3. Norėdami sureguliuoti liniuotę, atlaisvinkite fiksavimo varžtus. Sulygiuokite liniuotę su ant stalo nubrėžta linija ir priveržkite.



2 procedūra

1. Atlaisvindami fiksavimo varžtus nustatykite liniuotę lygiagrečiai diržui. Nėra svarbu nustatyti liniuotę, mes turi būti toliau keičiamas.
2. Atlikite pjūvį ant medžio atliekų išilgai liniuotės. Sustokite ties pjūvio viduriu.
3. Atkreipkite dėmesį į diržo galinės dalies padėtį pjūvyje.

Galinė diržo dalis turėtų būti pjūvio viduryje, tačiau būtidiržas pasvirs į kurią nors pusę.

4. Atsargiai atlaisvinkite fiksavimo varžtą ir sureguliuokite liniuotę. Kartokite 2, 3 ir 4 veiksmus, kol liniuotė bus tinkamai sureguliuota.

Pastaba: gali prireikti atlikti keletą subtilių pakeitimų, kol perprasite nustatymus. Atlikus kelis nustatymus, tai užtruks kelias minutes.

Pastaba: kiekvienas diržas deformuojasi skirtingai, todėl po kiekvieno diržo keitimo reikia iš naujo sureguliuoti elementus.

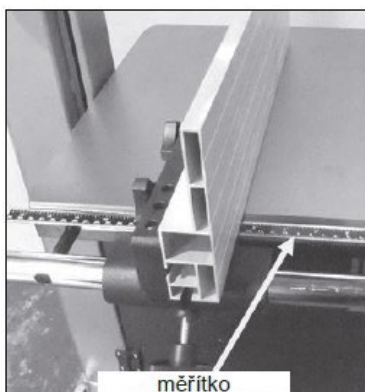
Pastaba: Skirdami laiko teisingam liniuotės nustatymui, galiausiai sutaupysite nervų ir padidinsite pjūklo našumą.

Mastelio reguliavimas

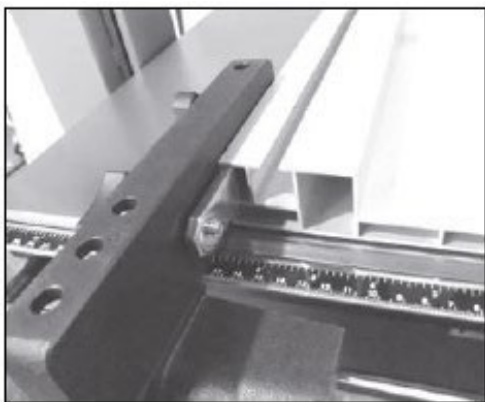
Stalo šone yra skalė, pagal kurią nustatomas liniuotės atstumas nuo pjūklo ašmenų.

Pastaba: Kiekvieną kartą nuėmus liniuotę nuo linijos, ją vėl įstatant reikia teisingai išlyginti. Kai liniuotė bus tinkamai sureguliuota

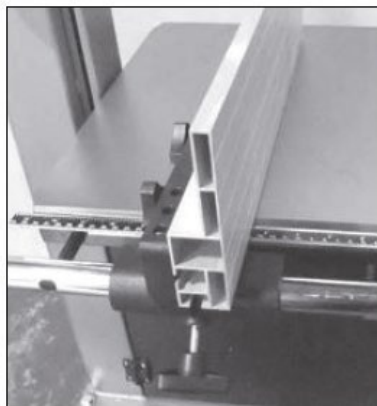
1. Užfiksukite liniuotę griovelyje.
2. Išmatuokite atstumą nuo diržo priekio iki liniuotės
3. Patikrinkite atstumą ant skalės.
4. Atlaisvinkite varžtus ir sureguliuokite pagal poreikį.
5. Užveržkite varžtus ir dar kartą patikrinkite atstumą.



Valdovo padėtis Liniuotė horizontalioje padėtyje



Liniuotė vertikalioje padėtyje



Liniuotę galima naudoti dviejose padėtyse (horizontalioje ir vertikalioje) Horizontalioje padėtyje tinka pjauti plonus ruošinius, o vertikalioje padėtyje esančią liniuotę būtų pavojinga ir sudėtinga. Vertikalioje padėtyje esanti liniuotė idealiai tinka pjauti aukštus ruošinius.

Liniuotės padėties keitimas

1. Atlaisvinkite ketaus linijos tvirtinimo varžtus.
2. Išstumkite liniuotę iš ketaus kreipiančiosios.
3. Įstumkite liniuotę į antrąją griovelį ir priveržkite tvirtinimo varžtus.

Tangentinis pjūvis

Tangentinis pjūvis – tai lentos pjūvis išilgai jos aukščio (stačiu kampu į pločio kryptį). Juostinis pjūklas yra vienas universaliausių įrankių jūsų dirbtuvėse – juo galima pjauti tiek storą, tiek ploną, tiek tiesią, tiek išlinkusią medieną. Jis puikiai tinka tiek ruošiniams fanerai iš storesnės medienos, tiek plonų lentų pjovimui.

Taigi, galite apdirbti įvairias medžiagas be papildomos įrangos. Pjaunant lentą tangentiškai (išilgai jos aukščio), gaunami du gabalai. Sujungus šiuos du gabalus, galima gauti ašįškai simetrišką raštą.

Pastaba: pjauti be liniuotės arba stalo atramos yra pavojinga ir griežtai draudžiama. Ši pastaba ypač svarbi pjaunant rąstus.

8.2 Kaip pasirinkti tinkamą pjūklo diską

Pjūklų pristatymas

Yra daug literatūros apie pjūklų pasirinkimą ir naudojimą. Šis vadovo skyrius skirtas tik kaip bendras vadovas ir įvadas į šią temą.

Pjūklo pasirinkimas

Teisingas diržo parinkimas yra pirmas žingsnis į teisingą viso pjūklo veikimą. Dažniausiai užduodamas klausimas: "Kaip pasirinkti tinkamą pjūklo juostą?"

Atsakymas nėra toks paprastas ir toliau aprašysime, kodėl. Pirmia, nėra vieno universalios pjūklo disko. Pjūklo disko pasirinkimas priklauso nuo darbo, kurį norite juo . Platus pjūklai su dideliais dantukais tinka greitiems ir šiurkštiems pjūviams, o ploni ir ploni - subtiliems darbams. Jūsų pjūklų peilių kolekcija plės kartu su darbo sudėtingumu. Blogai parinkti ašmenys po kurio laiko gali sugesti.

Pasirinkus tinkamą diržą pailgėja jo tarnavimo laikas ir užtikrinamas maksimalus pjūklo našumas.

Dantų skyrybos

Tai dydis, kuriuo dantys yra platesni už diržo galinę dalį. Kuo didesnis plotis, tuo didesnis skerspjuvis ir tuo mažesniu spinduliu galima pjauti. Tai privalumas, jei pjaunate medieną, kuri linkusi prispausti ašmenis. Kuo mažesnė aprėptis, tuo mažesnis skerspjuvis ir didesnis pjovimo spindulys; tai taip pat reiškia mažiau atliekų. Pjūklų su dantų apdaila (pvz., karbido) pjūklai nėra išsivertę, nes dantys yra platesni už geležtės galinę dalį.

Storis

Kuo storesni diržo ašmenys, tuo standesnis ir tiesesnis pjūvis. Kuo storesnis diržas, tuo labiau jis linkęs lūžti.

Žingsnis

Paprastai jis nurodomas dantukais colyje (TPI). Kuo didesnis dantukas, tuo greičiau pjaunama, nes dantukas turi gilesnį griovelio dugną, kuriuo iš pjūvio išnešama daugiau pjuvenų. Kuo didesnis dantis, tuo šiurkštesnis pjūvis ir apdaila. Kuo mažesnis dantis, lėčiau pjaunama, nes danties griovelio dugnas yra negilus, o pjuvenos iš pjūvio išnešamos mažiau. Kuo mažesnis dantis, smulkesnis pjūvis ir pjaunamos medžiagos paviršius.

Medžiagos kietumas

Rinkdamiesi tinkamo žingsnio juostą, turėtumėte atsižvelgti į pjaunamos medžiagos kietumą: kuo kietesnė medžiaga, tuo smulkesnio žingsnio reikia. Pavyzdžiui, egzotinėms , tokioms kaip juodmedis ir palisandras, reikia smulkesnių pikio juostelių nei tradicinėms kietmedžio rūšims, tokioms kaip ąžuolas ar bukas. pavyzdžiui, pušies, juostos greitai susiglamžo ir sumažina jų pjovimo galimybes.

Turėdami galimybę rinktis iš skirtingų to paties pločio dantų konfigūracijų, greičiausiai turėsite priimtina pasirinkimą konkrečiam darbui.

Yra keletas rodiklių, pagal kuriuos galima nustatyti pasirinktas diržas per mažas, ar per didelis. Pavyzdžiui:

Teisingi tarpai

Diržas pjaunamas greitai. Pjaunant ašmenys beveik neįkaista. Nereikia per stipriai stumti medžiagos į pjūvį. Reikia minimalios variklio galios. Juosta kokybiškai pjauna ilgą laiką.

Žingsnis yra per mažas

Diržas pjauna lėtai. Dėl per didelės šilumos atsiranda ankstyvi pažeidimai arba greitai nusidėvi. Medžiagą reikia spausti per stipriai.

Žingsnis yra per didelis

Diržo tarnavimo laikas trumpas. Dantys greitai nusidėvi. Pjūklas vibruoja.

Plotis

Matmuo nuo diržo galo iki dantų. Kuo šis matmuo, tuo griežtesnis ir tiesesnis pjūvis. Šis matmuo vadinamas lenkimo stiprumu. Tačiau per platūs diržai netinka mažesnio spindulio pjūviams.

Kuo plonesnis diržas, tuo jis lankstesnis, tačiau jis taip pat labiau linkęs išsikreipti. Šių diržų atsparumas lenkimui mažesnis, gerai kerpa mažesnius spindulius.

Šiam juostiniam pjūklui tinka nuo 3 mm pločio pjūklai.

Pjovimo sandūros plotis

Kuo pjūklo apimtis, tuo mažesniu spinduliu galima pjauti pjūklą, tuo daugiau medienos pašalinama ir tuo daugiau reikia pjovimo galios, nes jis atlieka daugiau darbo. Tuo pačiu metu, kuo didesnės skyrybos, tuo daugiau genėjimo.

Dantų polinkis

Pjūvio kampas arba danties forma. Kuo didesnis kampas, tuo agresyvesnis diržo dantis ir tuo greičiau jis pjauna. Greitesnis pjovimas reiškia greitesnį dantų dilimą ir vėlesnį prastą paviršiaus apdailą.

Agresyvesni pjūklų diskai tinka minkštai medienai pjauti, pjaunant kietąją medieną jie ilgai neišsilaiko. Kuo mažesnis kampas, tuo mažiau agresyvus dantis ir tuo lėčiau pjaunama. Šio tipo dantys ypač tinka kietmedžiui pjauti. Dantys su didesniu nuolydžiu turi progresyvesnį kampą. Jie tinka greitam pjovimui, nepriklausomai nuo pjovimo paviršiaus. Dantys be nuolydžio nulinio kampu tinka smulkiems pjūviams, atsižvelgiant į paviršiaus apdailą.

Dantų tarpas

Tarpantinė dalis, kuria dulkės ir drožlės išnešamos iš pjūvio, kuo didesnis tarpas tarp dantų, tuo didesnis tarpas tarp dantų.

Stuburo šlifavimo kampas

Kampas nuo danties galo atgal. Kuo didesnis kampas, tuo agresyvesnis diržo dantis, bet kartu ir trapesnis. Lankstumo stipris Lankstumo stipris - tai diržo atsparumas lenkimui atgal. Kuo platesnis diržas, tuo didesnis jo atsparumas lenkimui; todėl 2,5 cm diržo atsparumas lenkimui bus daug didesnis nei 3 mm diržo, o jo pjūviai taip pat bus tiesesni ir stabilesni.

Diržo pasirinkimas

Kaip ankstesniame skyriuje, renkantis pjūklo geležtę reikia atsižvelgti į daugybę parametų. Nepamirškite, kad pjūklo pasirinkimas priklauso nuo to, kokio tipo darbus norite pjūklą. Jei turite patirties dirbant juostiniu pjūklą, neabejotinai numanote, kokios juostos tinka konkrečiam darbui. Jei tokios patirties neturite arba nesate, kokio tipo darbus su staklėmis, rekomenduojame įsigyti panašų pasirinkimą į toliau išvardytus diržų tipus. Laikui bėgant atrasite savo mėgstamiausius diržus.

1. **6 mm x 6 TPI.** Mažesnė, agresyvi juostelė, tinkama aštrioms kreivėms ir greitiems pjūviams, nepriklausomai nuo paviršiaus apdailos.
2. **6 mm x 14 TPI.** Nedidelė, plona juostelė, tinkama kreivėms dėl paviršiaus apdailos, bet ne dėl greičio.
3. **13 mm x 3 TPI.** Universalus diržas, skirtas dideliu spinduliui ir trumpiems tiesiems pjūviams. Pjauna greitai, tačiau apdaila yra prastos kokybės.
4. **19 mm x 3 TPI.** Universalus diržas tiesiems ir didelio spindulio pjūviams.
5. **25 mm x 2 TPI.** Juosta tinka tangentiniams tiesiems pjūviams, idealiai tinka faneros gamybai.

Diržo galinės dalies užapvalinimas

Daugumai operacijų rekomenduojame užapvalinti pjūklo juostos galinę dalį. „Laguna“ juostiniai pjūklai tiekiami su keraminėmis kreipiančiosiomis, kurios darbo metu palaipsniui užapvalina juostos galinę briauną.

Jei vis dėlto nuspręsite užapvalinti juostos galinę dalį rankiniu būdu, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Užapvalinta juostos briauna užtikrina tolygų ir sklandų judėjimą kreipiančiosiose. Aštri juostos briauna gali liestis prie kreipiančiosios ir sukelti trintį sukimosi metu; suapvalinimas taip pat padeda išlyginti suvirinimo siūlę. Juosta su užapvalinta galine dalimi geriau juda, kai medžiaga yra staigiai sukama ar lenkiama.

Nustatę kreipiančiąją, įjunkite stakles ir apie vieną minutę laikykite šlifavimo diską prie vienos juostos galinės briaunos pusės.

Užapvalinimo metu būtinai dėvėkite apsauginius akinius. Po to atlikite tą patį kitoje pusėje, o vėliau švelniai perkelti diską į juostos briaunos centrą. Kuo stipriau spaudžiate juostą, tuo daugiau metalo pašalinsite.

Įsitikinkite, kad mašinoje nėra pjūvenų ar smulkių dulkių, nes kibirkštys gali sukelti gaisrą. Būkite atsargūs užapvalindami siauresnes, pavyzdžiui, 6 mm pločio juostas – pernelyg didelis spaudimas gali išvesti juostą iš kreipiančiosios. Todėl šlifavimo disku nespaukite per stipriai. Taip pat įsitikinkite, kad šlifavimo diskas yra šiek tiek žemiau juostos kreipiančiosios.

Užapvalindami būkite itin atsargūs, nes jūsų rankos bus arti diržo dantų.

Diržo trūkimo priežastys

1. Per didelis diržo storis, palyginti su kreipiamojo rato skersmeniu.
 2. Prasta suvirinimo kokybė.
 3. Blogas įtempimas, ypač kai įtempta per daug; įtempimo spyruoklė neatlieka savo funkcijos.
 4. Po darbo su pjūkle rekomenduojame atlaisvinti diržo įtempimą, ypač per naktį (taip pat svarbu tinkamai pažymėti diržą, kad jį atlaisvintote).
 5. Kreipiamieji ratai nesusijungia.
 6. Nelygumai ant kreipiamojo rato, pavyzdžiui, susikaupusios dulkės, pjuvenos ar derva.
- Šias problemas galima lengvai išspręsti iš naujo nustatant, pakeičiant veikimo būdą arba pakeičiant diržą. Pakeitimus atlikite palaipsniui.

Diržo dilimo priežastys

1. Blogai sureguliuota šoninė arba galinė kreipiamoji.
2. Blogai vedamas diržas ant kreipiamųjų ratukų.
3. Netinkamas pjūklo . Jei pjūklo geležtė per siaura, ji sulinksta ir sumažina pjūklo pjovimo galimybes. Pjūklo juosta turi tinkamo žingsnio ir pločio.
4. Per mažas žingsnis (per daug dantukų colyje - TPI).
5. Kai kurios medienos, ypač egzotinių kietmedžių (tikmedžio, akacijos ir kt.), ašmenys gali greitai nutrūpti. Mediena, kurios silicio kiekis taip pat greitai nudilina pjūklo ašmenis; net 15 cm pjūvis gali nudildyti pjūklo ašmenis.
6. Kai kurių egzotinių medžių rūšių galai pažymėti spalvotai. Taip tikrinamas medienos džiūvimas. Tačiau šie dažai yra labai abrazyvūs ir gali nutrinti juosteles. Todėl rekomenduojame nudažytus medžiagos galus nupjauti.

Naudojant spindulio lentelę

Kol dar nesate gerai susipažinę su pjūklo naudojimu, rekomenduojame vadovautis kreivių pjovimo spindulių lentele. Spindulių lentelę galite rasti medienos apdirbimo žinynuose, straipsniuose arba ant pjūklo pakuotės. Skirtingų gamintojų lentelės gali šiek tiek skirtis, tačiau jos vis tiek yra naudingos kaip bendros gairės tinkamai juostos pasirinkimui konkrečioms kreivėms pjauti.

Kiekviena pjūklo juosta yra skirtinga, kaip ir operatoriaus naudojami darbo metodai, todėl neįmanoma sukurti vienos universalios lentelės. Su pasirinkta juosta galima pjauti bet kokią kreivę, kurios spindulys yra lygus lentelėje nurodytam arba didesnis.

Pavyzdžiui, 5 mm pločio juosta gali išpjauti 8 mm spindulio arba 16 mm skersmens apskritimą. Norėdami patikrinti, ar 5 mm juosta tinka tam tikrai kreivei, naudokite karūnelę (apie 20 mm skersmens) ir pabandykite pritaikyti ją bandinyje.

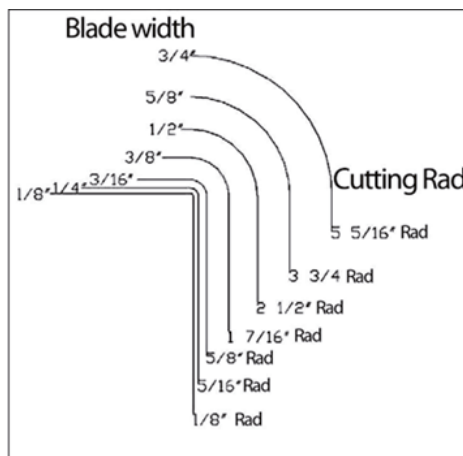
Tinkamai juostai nustatyti galima naudoti paprastus daiktus, pavyzdžiui, monetas ar pieštuko trintuką. 10 centų moneta atitinka aštriausią pjūvį, kurį galima atlikti su 6 mm juosta.

Jei turite senų 20 centų monetų (17 mm), jas galite naudoti kaip matuoklį norėdami nustatyti, kokią aštriausią kreivę galite pjauti 5 mm juosta. Pieštuko trintuko skersmuo atitinka aštriausią kreivę, kurią galima pjauti 3 mm juosta.

Įgiję daugiau patirties, jums nebereikės naudoti jokių papildomų matuoklių – viską jausite pagal praktiką.

Yra ir kitų būdų, kaip palengvinti kreivės pjovimą: jei reikia atlikti tik vieną aštrų pjūvį, galima medžiagą iš anksto apipjauti arba atlikti pjūvį keliais etapais. Jei kreivių daug, didesnėms naudokite platesnę juostą, o siauresnėms – siauresnę. Dažnas juostų keitimas gali padėti sutaupyti laiko pjovimo metu.

Pateikta lentelė yra tik apytikslė rekomendacija – ji nėra mastelio, todėl remdamiesi ja galite sudaryti savo individualią lentelę.



8.3 Kaip sukrauti pjūklo juostą

Aprašyti pjūklo disko susukimą yra sunkiau nei iš tikrųjų sulankstyti diską. Nepaisant to, toliau rasite paprastą vadovą.

1 metodas

Prieš lankstydami pjūklo juostą visada dėvėkite apsauginius drabužius ilgomis rankovėmis ir mūvėkite darbines pirštines.

Laikykite juostą priešais save taip, kad dantys būtų nukreipti į jus. Atsistokite tvirtai, pėdomis remkitės į žemę.

Abiem rankomis suimkite juostą maždaug 10 ir 2 valandų padėtyse, nykščiais nukreiptais į išorę (1 žingsnis). Lėtai pasukite viršutinę juostos dalį nuo savo kūno (2 žingsnis). Suderinkite rankų judesį žemyn, kad suformuotumėte dvi kilpas (3 žingsnis). Tęskite judesį, kol susiformuos trys vienodos kilpos.

Pastaba: Rekomenduojama lankstyti juostą ant paviršiaus, kuris nepažeidžia dantų – pavyzdžiui, ant medžio ar kartono. Nespauskite juostos koja – tai gali pažeisti dantų išdėstymą.

Kilpas prispauskite švelniai, bet nesuspauskite jėga. Spaudimas gali deformuoti dantis arba jų išsidėstymą. Kaip tinkamai laikyti juostą, žr. iliustracijoje – operatorius vaizduojamas su darbo pirštinėmis. Prieš bet kokią lankstymą visada mėvėkite pirštines.

1 žingsnis



2 žingsnis



3 žingsnis



Atlikta



Pastaba: lankstydami dėvėkite apsaugines pirštines.

2 metodas

Toliau aprašytas metodas tinka tik mažesniems pjūklams. Šis metodas veikia taip pat, kaip ir pirmasis metodas, tik skirtumas tas, kad viena ranka reikia suimti diržą, suimti diržą viršuje ir koja prilaikyti diržo apačią (dantys vis dar nukreipti nuo jūsų). Suimkite diržą ranka ir pasukite jį taip, kad alkūnė būtų nukreipta nuo kūno (1 veiksmas). Pasukite delną kūno link maždaug 180 laipsnių kampu ir toliau sukite stumdami diržą žemyn (2, 3 ir 4 veiksmas). Diržas susilankstys į tris kilpas (baigta).

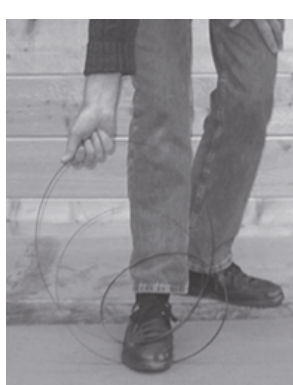
1 žingsnis



2 žingsnis



3 žingsnis



Atlikta



3 metodas

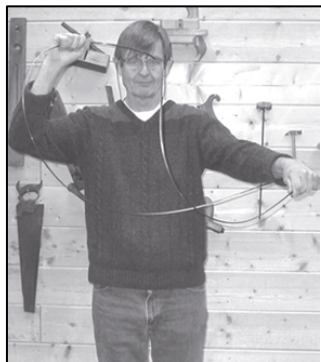
Toliau aprašytas metodas tinkamas tik mažesnių dydžių pjūklų juostoms. Jis veikia panašiai kaip pirmasis metodas, tik čia viena ranka suimkite juostos viršutinę dalį, o koja lengvai prilaikykite jos apačią (dantys vis dar turi būti nukreipti nuo jūsų).

Laikydami juostą rankoje, pasukite ją taip, kad alkūnė būtų nukreipta nuo jūsų kūno (1 veiksmas). Tada pasukite delną kūno link maždaug 180 laipsnių kampu ir toliau lankstykite, stumdami juostą žemyn (2, 3 ir 4 veiksmas). Juosta turėtų natūraliai susiformuoti į tris kilpas..

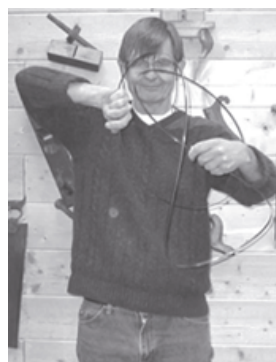
1 žingsnis



2 žingsnis



3 žingsnis



4 žingsnis



Atlikta



9. Techninė priežiūra ir trikčių šalinimas

Visus įrankius ir stakles reikia reguliariai prižiūrėti – **ne išimtis ir juostinis pjūklas**. Šiame skyriuje pateikiamos instrukcijos, kaip reguliariai atlikti juostinio pjūklo techninę priežiūrą. Rekomenduojame naudoti tik teflono pagrindu pagamintą tepalą. Įprasta alyva traukia dulkes ir nešvarumus, o tefloninis tepalas išdžiūsta ir mažiau kaupiasi, todėl mašina išlieka švaresnė.

Kreipiamųjų ratukų valymas ir priežiūra

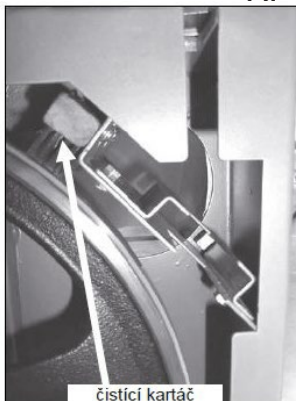
Viena dažniausių problemų – nešvarumų kaupimasis, ypač ant kreipiamųjų ratų. Pjaunant, ant apatinio kreipiamojo rato kaupiasi dulės ir pjuvenos. Sukantis ratui, šios pjuvenos prilimpa prie jo paviršiaus – tai ypač būdinga pjaunant spygliuočių medieną, pvz., pušį.

Pjuvenų sankaupos gali sukelti vibracijas, sutrumpinti pjovimo juostos tarnavimo laiką arba paveikti juostos vedimą. Prie apatinio rato esantis šepetėlis padeda sumažinti pjuvenų kaupimąsi, tačiau ratų švarą būtina tikrinti reguliariai, ypač apatinės dalies..

Ratų paviršius padengtas guma, kuri dėvisi kaip ir automobilio padangos – dažniausiai per vidurį. Dėl to ratas deformuojasi („išsipučia“) ir tampa sunkiau išlaikyti tinkamą pjovimo juostos padėtį. Norint atkurti pradinę ratų formą ir užtikrinti tikslių darbą, rekomenduojama jų paviršių nušlifuoti švitrinio popieriumi.

Jei guma sukietėjusi, ją reikėtų atnaujinti – pavyzdžiui, šlifuoti 100 grūdėtumo švitrinio popieriumi. Taip pašalinsite seną, sukietėjusią gumą ir atidengsite naują sluoksnį.

Svarbu: šlifuodami ratą, jį sukimkite ranka – pjovimo juosta turi būti nuimta nuo pjūklo.



Čistící kartáč

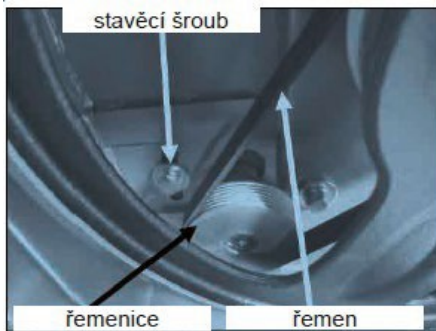
Gidai

Reguliariai tikrinkite keramines kreipiamąsias ir galines kreipiamąsias, jos neturi būti įtrūkusios ar sulūžusios. Jei jos pažeistos, jas reikia pakeisti, nes jos gali pažeisti diržą arba sumažinti pjūklo našumą. Kreipiančiąsias reikia reguliariai valyti ir pašalinti dervą ar šiukšles. Valymui galite naudoti bet kokią tirpiklį. Po valymo naudokite teflono pagrindo tepalą.

Pavaros diržas

Pavaros diržas turėtų tarnauti daugelį metų (priklausomai nuo naudojimo), tačiau įtrūkimus ar bendrą nusidėvėjimą reikėtų reguliariai tikrinti. Jei aptiksite kokių nors pažeidimų, pakeiskite diržą.

Diržo keitimas



Norėdami pakeisti diržą, turėsite nuimti apatinį kreipiamąjį ratuką.

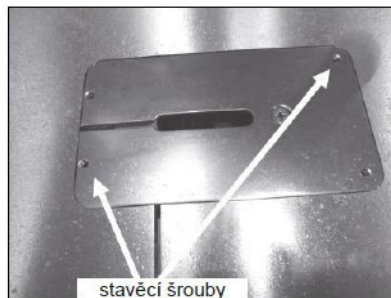
1. Atlaisvinkite variklio varžtus ir pastumkite variklį, kad visiškai pašalintumėte pavaros diržo įtempimą.
2. Atsukite apatinio kreipiamojo rato veleno veržlę (galinėje pjūklo pusėje).
3. Nuimkite apatinį ratą nuo pjūklo. Ratui nuimti reikės nuimtuvo.
4. Pakeiskite pavaros diržą.
5. Sumontuokite apatinį ratą ir pritvirtinkite veleno veržlę.
6. Įtempkite pavaros diržą ir priveržkite variklio varžtus.

Pastaba: geriau pakeisti pavaros diržą prieš jam sugendant darbo metu.

Pastaba: tvarkydami apatinį ratą būkite atsargūs, kad nepažeistumėte guolių.

Lentelės įdėklas

Stalo įdėklas yra pagamintas iš aliuminio ir skirtas sumažinti diržo pažeidimus, jei jis su juo susiliestų. Jei stalo įdėklo skylė yra per plati arba įdėklas yra pažeistas, jį reikia pakeisti. Stalo įdėklas turi būti pritvirtintas prie stalo angos. Įdėklas tiekiamas su keturiais varžtais, skirtais sulgyti su stalu.



Guoliai

Visi guoliai yra sandarūs ir nereikalauja jokios priežiūros. Jei guolis sugedęs, jį pakeiskite.

Korozija

Juostinis pjūklas pagamintas iš plieno ir ketaus. Visi nedažyti paviršiai yra jautrūs korozijai, jei jie nėra apsaugoti. Jeigu staklės nenaudojamos reguliariai, rekomenduojama pjovimo stalą padengti vašku.

Visi judantys nedažyti paviršiai (pvz., kreipiančiosios, viršutinė juostos kreipiančioji, krumpliaračiai ir pan.) turi būti apsaugoti teflono pagrindu pagamintu tepalu.

Pavarų dėžė su krumpliaračiu

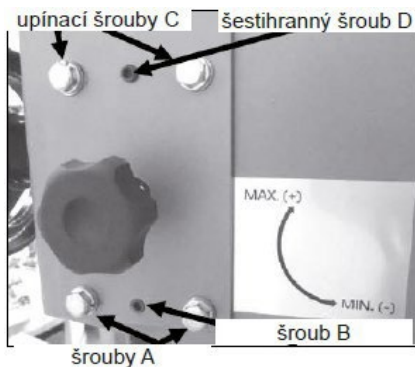
Vertikali viršutinė juostos kreipiančioji yra iš anksto sureguliuota gamykloje. Jei mechanizmas veikia netinkamai, jį galima reguliuoti.

Dėmesio: tai yra sudėtingas procesas – reguliuokite tik tada, jei pastebite mechaninį gedimą ar veikimo sutrikimą.

Galinės priekinės ir atbulinės eigos kreipties reguliavimas.

1. Ant pjūklo yra keturi prispaudimo varžtai ir du Allen varžtai.
2. Šiek tiek atlaisvinkite prispaudimo varžtus.
3. Užveržę viršutinį Allen varžtą pastumkite kreiptuvą. Atlaisvindami apatinį Allen varžtą, kreiptuvą perkelkite
4. Atlikite tik nedidelius pakeitimus. Prieš tikrindami vertikalų kreiptuvo judėjimą, priveržkite prispaudimo varžtus.

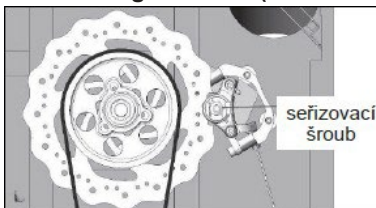
Pastaba: mašina yra nustatyta gamykloje, todėl jos reguliuoti nereikia.



Stabdžių reguliavimas Galinis reguliavimas



Priekinis reguliavimas (be varančiojo rato)



Galinio rato pagalba sureguliuokite stabdžio pedalo atleidimą (sukite pagal laikrodžio rodyklę). Norėdami reguliuoti iš priekio, pasukite varžtą (naudodami šešiakampį raktą) pagal laikrodžio rodyklę.

Stalo pakabos reguliavimas pjūklų juostos atžvilgiu

Pastaba: Įrenginys yra sureguliuotas gamykloje ir paprastai nereikalauja reguliavimo, tačiau transportavimo metu kai kurios dalys gali pasislinkti.

Norėdami pasiekti reguliavimo varžtus, pakreipkite stalą 45 laipsnių kampą ir užfiksukite jį. Reguliavimas atliekamas tik su kėlimo varžtais 1 ir 3.

Kėlimo varžtas 5 ir prispaudimo varžtai 6 naudojami tik fiksavimui.

Reguliavimo žingsniai:

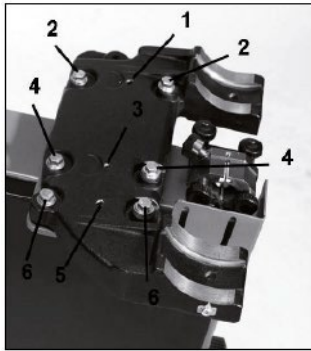
1. Nustačius stalą 90 laipsnių kampą, padėkite kampainį ant stalo ir patikrinkite, ar juosta nenukrypsta į priekį ar atgal. Patogiausia tikrinti galinę juostos dalį.
2. Pakreipkite stalą 45 laipsnių kampą ir užfiksukite jį.
3. Atlaisvinkite kėlimo varžtą 5 ir prispaudimo varžtus 6 (jie naudojami tik fiksavimui, nereguliuoja).
4. Jei juostos viršus palinkęs į priekį (tarpas kampainio viršuje), reikės pakelti galinę stalo dalį. Atlaisvinkite reguliavimo varžtą 3 ir du šešiakampius varžtus 2. Užtikrinkite, kad abu šešiakampiai varžtai būtų atlaisvinti tolygiai. Tada priveržkite varžtą 1 ir abu šešiakampius varžtus.
5. Atlikite tik labai nedidelius pakeitimus. Mažos kėlimo varžtų korekcijos gali lemti didelį stalo poslinkį. Pakreipkite stalą atgal į 90°, užfiksukite ir patikrinkite, ar juosta yra statmena stalui. Jei reikia – pakartokite.
6. Jei juostos viršus palinkęs atgal (tarpas kampainio apačioje), pakelkite priekinę stalo dalį. Priveržkite varžtą 3 ir abu šešiakampius varžtus 2. Tada priveržkite varžtą 1 ir tuos pačius šešiakampius varžtus.
7. Vėlgi, atlikite tik nedidelius pakeitimus. Patikrinkite 90° kampą ir juostos padėtį.
8. Reguliavimą užbaigę, lengvai priveržkite varžtą 5 ir du šešiakampius prispaudimo varžtus.
9. Nepriveržkite varžtų per stipriai – tai gali išlenkti atraminę plieno plokštę ir iškraipyti atliktus reguliavimus.

Stabdymo varžtas ir neigiamas pakreipimas

Stalas turi stabdymo varžtą, kuris naudojamas greitam stalo lygiavimui po pakreipimo.

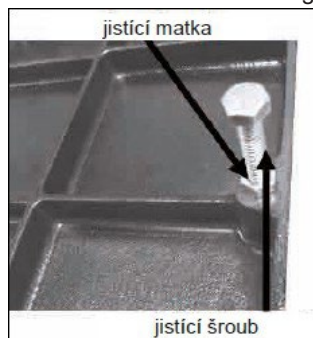
Stabdymo varžtas suveikia neigiamo pakreipimo fiksatoriui.

Atleidus fiksatorių, stalą galima pakreipti iki -7° .



Norėdami palyginti lentelę su liniuote, atlikite šiuos veiksmus.

10. Įsitikinkite, kad užraktas liečiasi su stabdymo varžtu.
11. Padėkite liniuotę ant stalo ir patikrinkite palyginimą.
12. Jei aptiksite pažeidimų, sureguliuokite stabdymo varžtą. Pastaba: milimetras po sureguliuokite ribotuvą.
13. Priveržkite ir patikrinkite palyginimą.
14. Pakartokite pirmiau nurodytus veiksmus, norėdami atlikti tolesnius koregavimus.



15. Trikčių šalinimas

Juostinio pjūklo negalima paleisti

1. Patikrinkite, ar galima visiškai ištraukti pagrindinį jungiklį.
2. Patikrinkite, ar iki galo įkištas geltonas apsauginis kištukas.
3. Patikrinkite, ar maitinimo laidas įjungtas į elektros lizdą.
4. Patikrinkite, ar įjungtas maitinimo šaltinis (iš naujo įjunkite automatinį jungiklį).
5. Patikrinkite tinkamą įtampą.

Mašinos negalima sustabdyti.

Tai labai retas, nes mašina suprojektuota taip, kad būtų išvengta tokių atvejų. Jei taip atsitiko ir negalite pašalinti gedimo, kreipkitės profesionalios pagalbos. Mašiną reikia atjungti nuo elektros tinklo ir jos negalima paleisti, kol gedimas nebus pašalintas.

1. Sugedęs jungiklis. Pakeiskite jungiklį.
2. Sugedęs vidinis grandinės pertraukiklis. Pakeiskite grandinės pertraukiklį.

Variklis bando įsijungti, bet .

1. Atjungę mašiną nuo maitinimo šaltinio, atidarykite dureles ir pabandykite pasukti ratą ranka. Jei ratas nesisuka, išsiaiškinkite, kodėl jis užstrigo.
2. Dažniausiai pasitaikančios priežastys: per ankšti pavadėliai, ratuose įstrigusi mediena. Sureguliuokite kreipiančiąsias arba pašalinkite įstrigusią medžiagą.
3. Sugedęs kondensatorius. Pakeiskite kondensatorių.
4. Sugedęs variklis. Pakeiskite variklį.

Variklis perkaista.

Variklis suprojektuotas veikti aukštoje temperatūroje, o jei jis perkaista, yra vidinė apsauga nuo perkrovos, kuri jį išjungia. Atvėsus variklis automatiškai persikrauna. Jei variklis perkaista, palaukite, kol jis atvės, ir paleiskite iš naujo. Jei variklis ir toliau išsijungia, patikrinkite jį. Dažniausios priežastys yra nuobodus pjūklo, didelė apkrova ant disko, užsikimšęs arba sugedęs variklio aušinimo ventiliatorius, užsikimšusios variklio aušinimo briaunos ir per aukšta aplinkos temperatūra.

Švilpimas arba girgždėjimas.

1. Patikrinkite, ar variklio aušinimo ventiliatorius neličia ventiliatoriaus gaubto.
2. Patikrinkite guolius.
3. Patikrinkite pavaros diržą.
4. Patikrinkite, ar teisingai sureguliuotos kreipiančiosios.

Viršutinis kreipiamasis velenas yra per daug įtemptas arba laisvas.

1. Valykite ir tepkite.
2. Sureguliuokite krumpliaratį ir krumpliaratį.
3. Išlenktas stovas. Pakeiskite stovą.

Pjovimo metu diržas sulėtėja.

1. Atsilaisvinęs pavaros diržas. Pakartotinai įtempkite diržą.
2. Tupi pjūklo . Pakeiskite pjūklo geležtę arba ją perglaškite.
3. Per didelis apdirbamos medžiagos greitis. Sulėtinkite medžiagos tiekimą.
4. Nepakankamas dantų pasiskirstymas (ant diržo užstringa mediena). Pakeiskite tinkamo pasiskirstymo diržą.
5. Ant pavaros diržo yra alyvos arba nešvarumų. Išvalykite arba pakeiskite pavaros diržus.
6. Netinkamai suderinta liniuotė. Išlyginkite liniuotę.

Diržas neteisingai nutiestas išilgai kreipiamųjų ratukų.

1. Netinkamas pjūklo . Pakeiskite diržą.
2. Susidėvėję kreipiamieji ratai arba . Sureguliuokite ratukų paviršių.

Diržas atsitrenkia.

Netinkamas pjūklo . Pakeiskite pjūklo diską.

Diržas skleidžia spragtelėjimo garsą.

Bloga nesantaika. Nušlifuoti suvirinimo siūles arba pakeisti diržą.

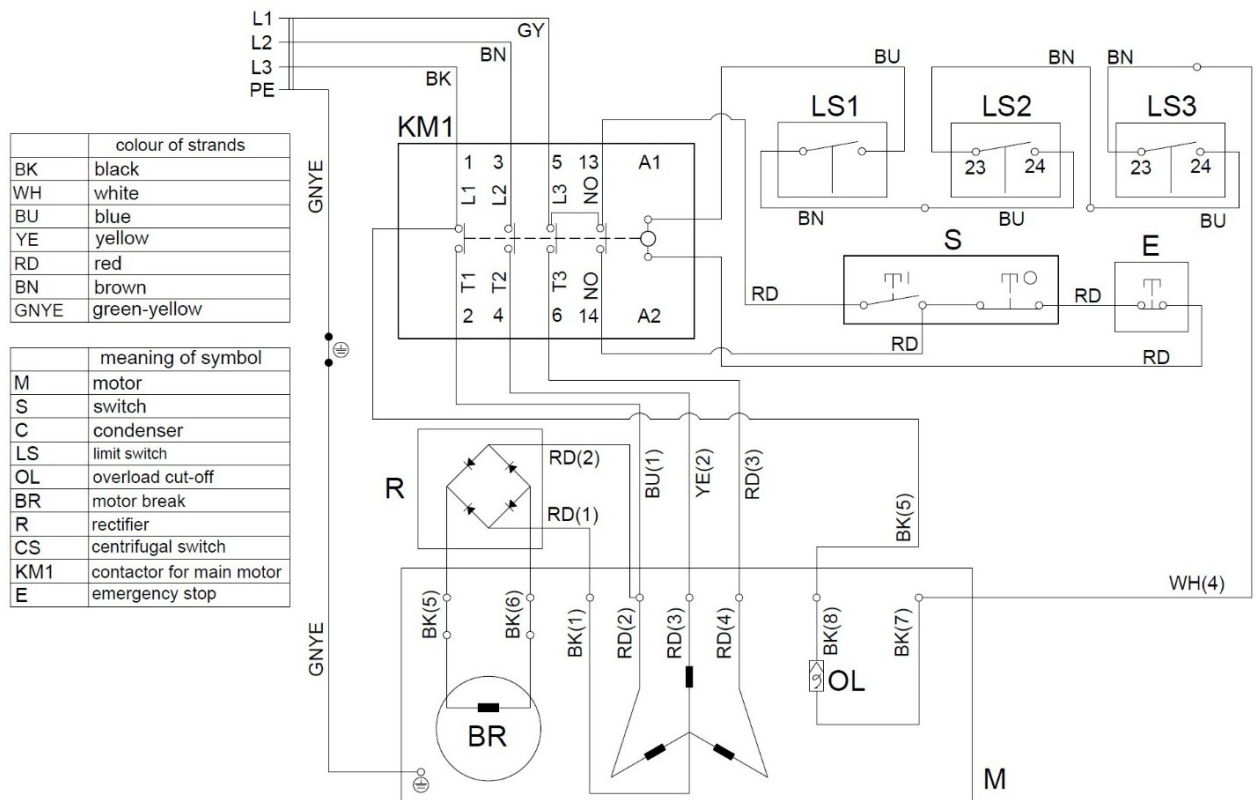
Diržas perkaista.

1. Tupi pjūklo . Pakeiskite geležtę arba ją paglaškite.
2. Pjūvio aukštis yra per mažas. Pakeiskite tinkamo žingsnio diržą.
3. Per griežtas pavadėlis. Sureguliuokite diržo kreipiančiąsias.
4. Per kieta mediena. Pakeiskite diržą.
5. Diržas yra per storas ratų skersmeniui. Pakeiskite diržą.

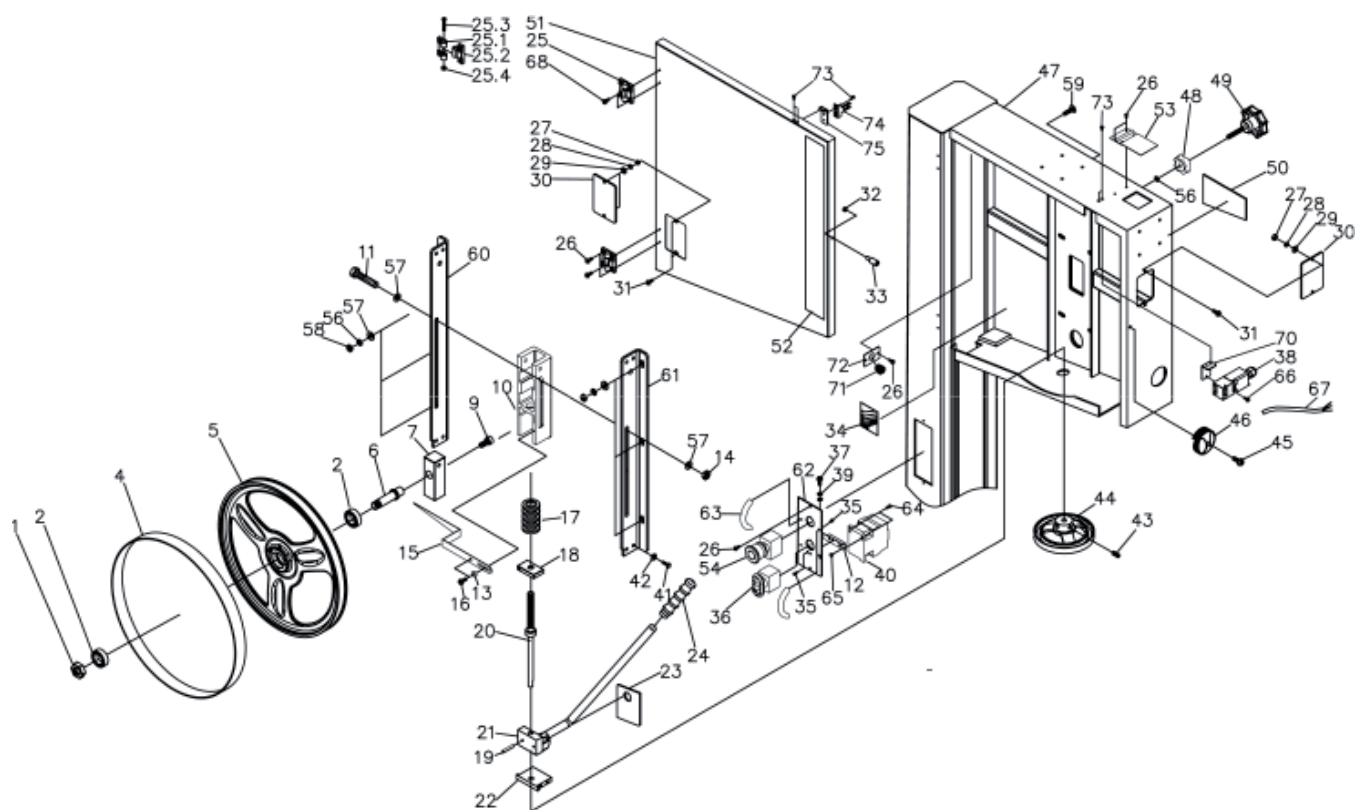
Mašina vibruoja.

1. Mašina ant grindų yra neteisingai pastatyta. Išlyginkite mašinos pagrindą.
2. Pažeistas pavaros diržas. Pakeiskite pavaros diržą.

16. Laidų schema

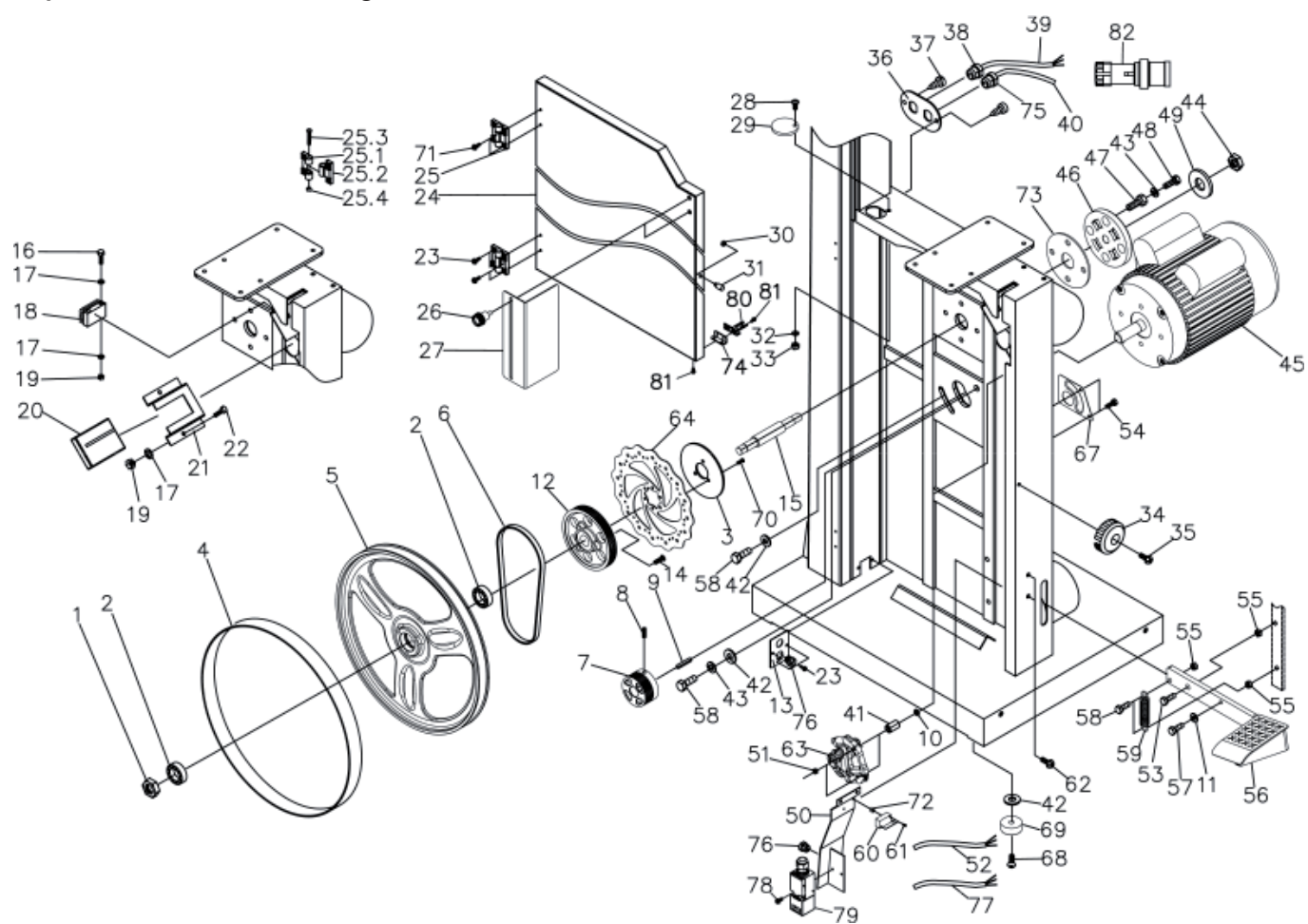


12. Brėžinys su išardytu vaizdu / dalimis Viršutinio rato mazgas

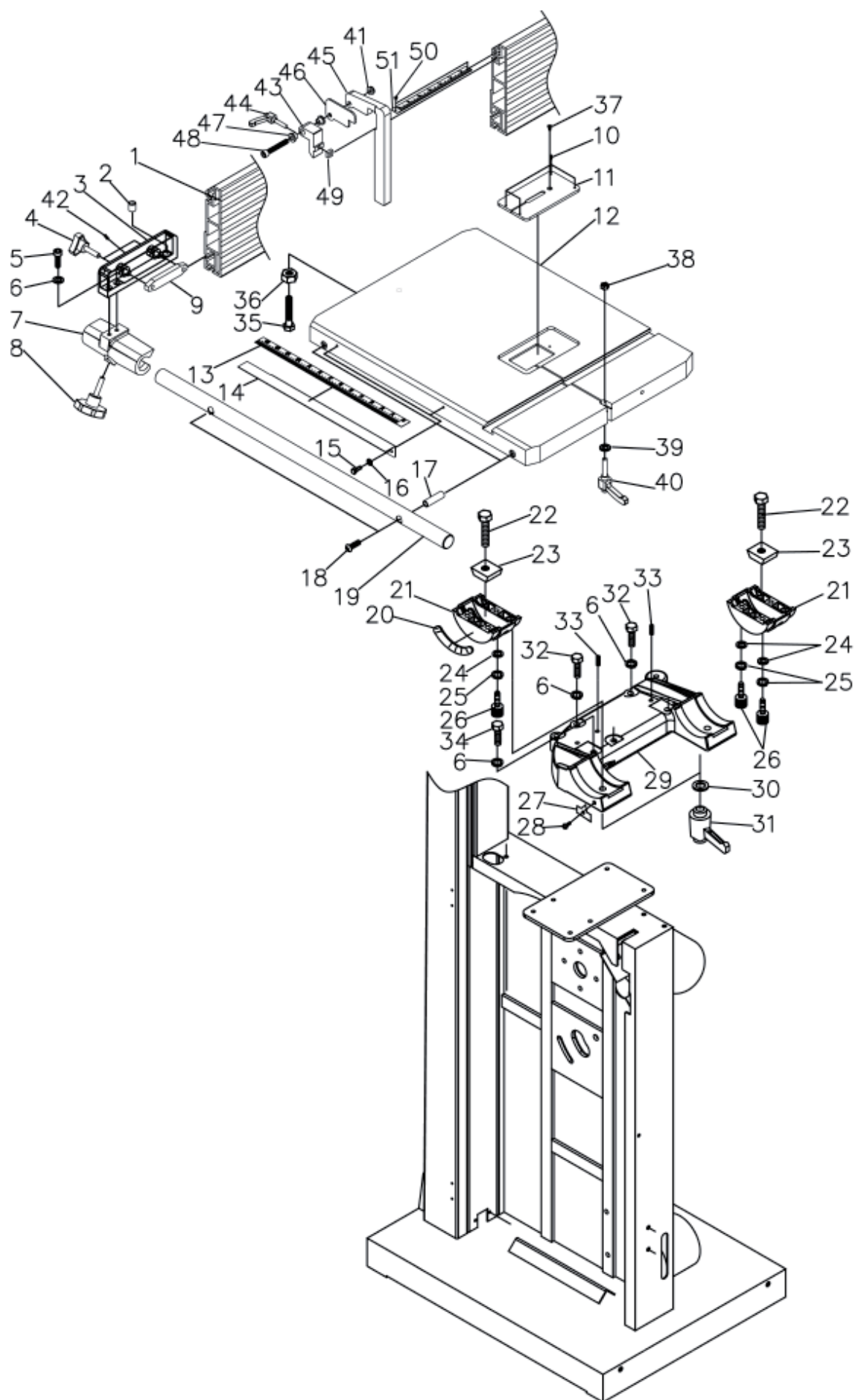


#DALIES NR.	APRAŠYMAS	SPECIFIKACIJA	KIEKIS	#DALIES NR.	APRAŠYMAS	SPECIFIKACIJA	KIEKIS
	Viršutinio rato mazgas			47	PBAND18BX2203-44	Rankinis ratas	1
1	PBAND18BX2203-1	Šešiabriaunė veržlė	5/8-18UNF-LH	48	PBAND1412-175-45	Sraigtas	1/4-20UNCx3/4"
2	PBAND18BX2203-2	Rutulinis guolis	6204LLU	49	PBAND1412-175-46	Užrakto rankenėlė	1
3	PBAND18BX2203-4	PU padanga		50	PBAND18BX- 2203-47-UK	Pjūklo korpusas	1
4	PBAND18BX2203-5	Viršutinis ratas		51	PBAND1412-175-48	Užrakto rankenėlė	1
5	PBAND18BX2203-6	Viršutinis rato velenas		52	PBAND1412-175-49	Reguliavimo rankenėlė	1
6	PBAND18BX2203-7	Viršutinio rato veleno laikiklis		53	PBAND1412-175-50	Įtampos etiketė	1
7	PBAND1412-175-9	Sraigtas su galvute	3/8-16UNCx5/8"	54	PBAND18BX- 2203-51-UK	Viršutinės durys	1
8	PBAND18BX2203-10	Stumdomas laikiklis		55	PBAND18BX2203-52	Logotipo etiketė	1
9	PBAND18BX2203-11	Šešiabriaunis varžtas	M8x1,25X80 mm	56	PBAND1412-175-53	Vyrų dangtelis	1
10	PBAND1412-175-170	Jungiklio plokštė		57	MBAN-D14BX110-175-54	Avarinis stabdymas	1
11	PBAND18BX2203-13	Ivorė		58	PBAND1412-175-55	Įspėjamoji etiketė (nerodoma)	1
12	PBAND18BX2203-14	Nailono įdėta fiksavimo veržlė	M8x1,25	59	PBAND1412-175-2-13	Užrakto poveržlė	5/16"
13	PBAND18BX2203-15	Rodyklė		60	PBAND1412-175-2-11	Plokščia poveržlė	5/16"
14	PBAND18BX2203-16	Specialus varžtas		61	PBAND1412-175-3-38	Šešiabriaunė veržlė	5/16-18UNC
15	PBAND18BX2203-17	Pavasaris		62	PBAND18BX2203-59	Vežimėlio varžtas	5/16-18UNCx1"
16	PBAND18BX2203-18	Kronšteinas		63	PBAND18BX- 2203-60-UK	Viršutinio rato laikiklis - kairysis	1
17	PBAND1412-175-19	Kaištis	Ø4x20 mm	64	PBAND18BX- 2203-61-UK	Viršutinio rato laikiklis - dešinysis	1
18	PBAND18BX2203-20	Reguliavimo varžtas		65	PBAND18BX2203-62	Valdymo skydelis	1
19	PBAND18BX2203-21	Geležtės įtempimo svirtis		66	MBAN-D14BX110-175-63	Rankena	2
20	PBAND18BX2203-22	Paramos blokas		67	MBAN-D14BX110-175-64	Šešiabriaunis varžtas	M4x0,7x12 mm
21	PBAND1412-175-23	Plokštė		68	MBAN-D14BX110-175-65	Šešiabriaunė veržlė	M4x0,7
22	PBAND1412-175-24	Rankena		69	PBAND1412-175-2-61	Sraigtas	M4x0,7x30 mm
23	PBAND1412-175-25	Durų vyrų rinkinys		70	PBAND1412-175-2-57	Saugos blokavimo jungiklis	Laidas
24	PBAND1412-175-25-1	Durų lankstas, kairysis		71	MBAN-D14BX110-175-68	Sraigtas	M4x0,7x8 mm
25	PBAND1412-175-25-2	Dešinysis durų lankstas		72	PBAND18BX- 2203-70-UK	Saugos blokavimo jungiklis	Atraminis laikiklis
26	PBAND1412-175-25-3	Sraigtas su galvute	M5x0,8x35 mm	73	PBAND1412-175-2-56	Įtampos mažinimas	PG-9
27	PBAND1412-175-25-4	Nailono įdėta fiksavimo veržlė	M5x0,8	74	PBAND1412-175-2-54	Plokštė	
28	PBAND1412-175-26	Sraigtas	M3.5x0.6x10 mm	75	PBAND1412-175-2-58	Sraigtas	M4x0,7x6 mm
29	PBAND1412-175-27	Šešiabriaunė veržlė	#10-24UNC	76	PBAND1412-175-2-60	Saugos blokavimo jungiklio	
30	PBAND1412-175-28	Užrakto poveržlė	#10	77	PBAND18BX- 2203-75-UK	"Saugos blokavimo jungiklio kaištis	
31	PBAND1412-175-29	Plokščia poveržlė	#10	78	MBAND14BX220-250- 72-UK	Atraminis laikiklis"	
32	PBAND1412-175-30	Stebėjimo langas				"Jungtys skirstomosioms	dežutėms (nepateikta)"
33	PBAND1412-175-31	Sraigtas	#10-24UNCx1/2"				
34	PBAND1412-175-32	Šešiabriaunė veržlė	1/4-20UNC				
35	PBAND1412-175-33	Durų smeigė					
36	PBAND18BX2203-34	Įtempimo matuoklis					
37	MBAN-D14BX110-175-35	Sraigtas su plokščia galvute	M3x0,5x6 mm				
38	MBAN-D14BX110-175-36	Ijungimo / išjungimo jungiklis					
39	PBAND1412-175-37	Sraigtas	M5x0,8x16 mm				
40	PBAND1412-175-2-62	Saugos blokavimo jungiklis	OKS8				
41	PBAND1412-175-39	Ploviklis, užraktas-Int. Dantis	M5				
42	MBAN-D14BX220-250-40	Kontaktorius	1PH, 230 V				
43	PBAND18BX- 2203-40-UK1	Kontaktorius	3PH, 400 V				
44	PBAND1412-175-41	Šešiabriaunis varžtas	1/4-20UNCx5/8"				
45	PBAND1412-175-42	Užrakto poveržlė	1/4"				
46	PBAND1412-175-43	Nustatomasis varžtas	1/4-20UNCx3/8"				

Apatinio rato ir variklio mazgas

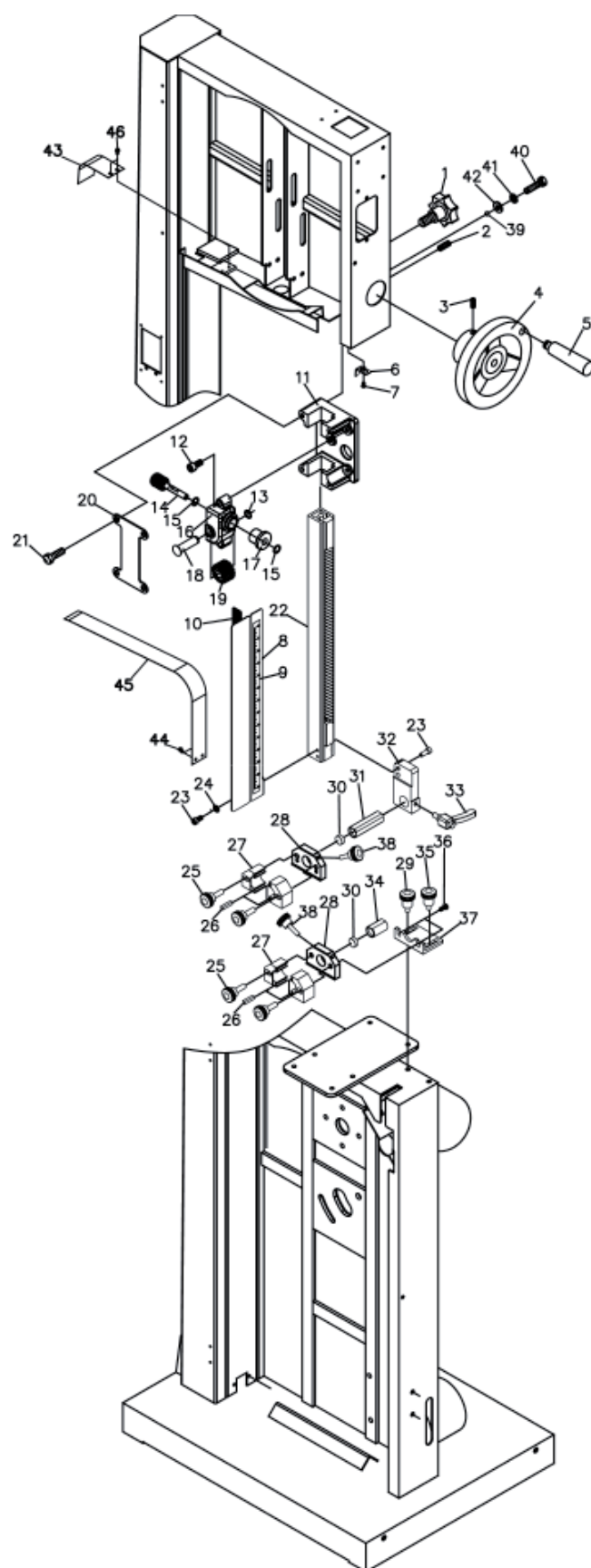


#	DALIES NR.	APRAŠYMAS	SPECIFIKACIJA	KIEKIS	#	DALIES NR.	APRAŠYMAS	SPECIFIKACIJA	KIEKIS
		Apatinio rato ir variklio mazgas			58	PBAND18BX- 2203-2-45RR	Lygintuvas (neparodytas)		1
	1	PBAND18BX2203-1	Šešiabriaunė veržlė	5/8-18UNF-LH	1				
	2	PBAND18BX2203-2	Rutulinis guolis	6204LLU	2	59	PBAND1412-175-2-46	Suklio laikiklis	1
	3	PBAND18BX2203-2-3	Plokštė		1	60	PBAND1412-175-2-47	Reguliavimo varžtas	4
	4	PBAND18BX2203-4	PU padanga		1	61	PBAND1412-175-2-48	Šešiabriaunis varžtas	3/8-16UNCx1-3/4"
	5	PBAND18BX2203-2-5	Apatinis ratas		1	62	PBAND18BX2203-2-49	Plokščia poveržlė	3/4"
	6	PBAND18BX2203-2-6	Poly-V diržas		1	63	PBAND18BX2203-2- 50-UK	Jungiklio dangtelis	1
	7	PBAND18BX2203-2-7	Variklio skriemulys		1	64	MBAN-D14BX110-175-2-51	Šešiabriaunė veržlė	M6x1,0
	8	PBAND1412-175-2-8	Nustatomasis varžtas	5/16-18UNCx3/8"	2	65	MBAN-D14BX110-175-2-52- UK	Ribotas jungiklio laidas	1
	9	PBAND1412-175-2-9	Pagrindinis	6x6x40 mm	1	66	MBAN-D14BX110-175-2-53	Šešiabriaunis varžtas	3/8-16UNCx3/4"
10	MBAN-D14BX110-175-2-10	Plokščia poveržlė	1/4"	2	67	MBAN-D14BX110-175-2-54	Šešiabriaunis varžtas	M6x1,0x35 mm	2
	11	PBAND1412-175-2-11	Plokščia poveržlė	5/16"	2	68	PBAND1412-175-3-36	Šešiabriaunė veržlė	3/8-16UNC
	12	PBAND18BX2203-2-12	Veleno skriemulys		1	69	PBAND18BX2203-2-56	Kojinis stabdys	1
13	MBAND14BX220-250- 213-UK	Plokštė		1	70	MBAN-D14BX110-175-2-57	Sraigtas su galvute	5/16-18UNCx1/2"	1
14	MBAN-D14BX110-175-2-14	Sraigtas su plokščia galvute "Phillips"	5/16-18UNCx1-1/2"	3	71	MBAN-D14BX110-175-2-58	Šešiabriaunis varžtas	3/8-16UNCx1-1/4"	4
15	PBAND18BX2203-2-15	Apatinis velenas		1	72	MBAN-D14BX110-175-2-59	Pavasaris		1
16	PBAND1412-175-2-16	Šešiabriaunis varžtas	M5x0,8x30 mm	2	73	MBAN-D14BX110-175-2-60	Ribotas jungiklis		1
17	PBAND1412-175-2-17	Plokščia poveržlė	#10	6	74	MBAN-D14BX110-175-2-61	Sraigtas	M3x0,5x20 mm	2
18	PBAND1412-175-2-18	Šepečiai		1	75	MBAN-D14BX110-175-2-62	Sraigtas	1/4-20UNCx3/8"	2
19	PBAND1412-175-2-19	Šešiabriaunė veržlė	M5x0,8	4	76	MBAN-D14BX110-175-2-63	Stabdžių mazgas		1
20	PBAND1412-175-2-20	Įterpimo blokas		1	77	MBAND14BX110-175- 2-63P	Stabdžių trinkelė (nepavaizduota), 2 vnt.		
21	PBAND1412-175-2-21	Lentyna		1	78	MBAN-D14BX110-175-2-64	Diskas		1
22	PBAND1412-175-2-22	Šešiabriaunis varžtas	M5x0,8x8 mm	2	79	MBAN-D14BX110-175-2-65	Vidinis kabelis (nepateiktas)		1
23	PBAND1412-175-2-23	Sraigtas	M3.5x0.6x10 mm	6	80	MBAN-D14BX110-175-2-66	Korpusas (neparodyta)		1
24	PBAND18BX2203-2- 24-UK	Apatinės durys		1	81	MBAN-D14BX110-175-2-67	Plokštė		1
25	PBAND1412-175-25	Durų vyrių rinkinys		2	82	MBAN-D14BX110-175-2-68	Kištukinis varžtas su galvute	3/8-16UNCx1"	4
26	PBAND1412-175-25-1	Durų lankstas, kairysis		2	83	MBAN-D14BX110-175-2-69	Guminė pagalvėlė		4
27	PBAND1412-175-25-2	Dešinysis durų lankstas		2	84	MBAN-D14BX110-175-2-70	Kištukinis varžtas su galvute	M5x0,8x12 mm	3
28	PBAND1412-175-25-3	Sraigtas su galvute	M5x0,8x35 mm	2	85	MBAN-D14BX110-175-68	Sraigtas	M4x0,7x8 mm	4
29	PBAND1412-175-25-4	Nailono įdėta fiksavimo veržlė	M5x0,8	2	86	MBAN-D14BX110-175-2-72	Tarpinės		2
30	PBAND1412-175-2-26	Užrakto rankenėlė		2	87	MBAN-D14BX110-175-2-73	Plokštė		1
31	PBAND18BX2203-2- 27-UK	Apatinė geležtės apsauga		1	88	MBAN-D14BX220-250-2-74- UK	Kronšteinas-saugos blokavimo jungiklio kaištis		1
32	PBAND1412-175-2-28	Sraigtas	1/4-20UNCx3/4"	1	89	PBAND1412-175-2-50	Įtampos mažinimas	PG-11	1
33	PBAND1412-175-2-29	Plokštė		1	90	PBAND1412-175-2-56	Įtampos mažinimas	PG-9	3
34	PBAND1412-175-2-30	Šešiabriaunė veržlė	1/4-20UNC	1		MBAN-D14BX220-250-2-79- JUNG TINĖ KARALYSTĖ	Saugos blokavimo jungiklio laidas		1
35	PBAND1412-175-2-31	Durų smeigė		1	92	PBAND1412-175-2-61	Sraigtas	M4x0,7x30 mm	2
36	PBAND1412-175-2-32	Plokščia poveržlė	1/4"	1	93	PBAND1412-175-2-62	Saugos blokavimo jungiklis	QKS8	1
37	PBAND1412-175-2-33	Nailono įdėta fiksavimo veržlė	1/4-20UNC	1	94	PBAND1412-175-2-60	Saugos blokavimo jungiklio kaištis		1
38	PBAND1412-175-2-34	Užrakto rankenėlė		1	95	PBAND1412-175-2-58	Sraigtas	M4x0,7x6 mm	4
39	PBAND1412-175-2-35	Sraigtas	1/4-20UNCx3/4"	1	96	PBAND18BX2203-2- 82-UK	Kištukas	1PH, 230 V	1
40	PBAND1412-175-2- 36-UK	Plokštė		1	97	PBAND18BX2203-2- 82-UK1	Kištukas	3PH, 400 V	2
41	PBAND1412-175-2-37	Sraigtas	#10-24UNCx3/8"	2					
42	PBAND1412-175-2- 38-UK	Įtampos mažinimas	PG-13.5	2					
43	PBAND18BX2203-2- 39-UK	Variklio laidas	1PH, 230 V	1					
44	PBAND18BX2203-2- 39-UK1	Variklio laidas	3PH, 400 V						
45	PBAND18BX2203-2- 40-UK	Maitinimo laidas	1PH, 230 V	1					
46	PBAND18BX2203-2- 40-UK1	Maitinimo laidas	3PH, 400 V						
47	MBAN-D14BX110-175-2-76	Tarpinės		2					
48	PBAND1412-175-2-42	Plokščia poveržlė	3/8"	6					
49	PBAND1412-175-2-43	Užrakto poveržlė	3/8"	5					
50	PBAND18BX2203-2-44	Šešiabriaunė veržlė	3/4-16UNF	1					
51	PBAND18BX2203-2- 45-UK	Variklis	3 AG, 1PH, 230 V	1					
52	PBAND18BX2203-2- 45-UK1	Variklis	3 AG, 3PH, 400 V	1					
53	PBAND18BX- 2203-2-45MF	Variklio ventiliatorius (neparodyta)		1					
54	PBAND18BX- 2203-2-45MFC	Variklio ventiliatoriaus dangtelis (neparodyta)		1					
55	PBAND18BX- 2203-2-45JB-UK	Jungiamoji dėžutė (nepateikta)		1					
56	14BX220-250-245JBC	Jungiamosios dėžutės dangtelis (neparodyta)		1					
57	PBAND18BX- 2203-2-45MB	Variklio pertrauka (nepateikta)		1					



#DALIES NR.	APRAŠYMAS	SPECIFIKACIJA	KIEKIS					
	Stalo ir tvorelės surinkimas				28PBAND1412-175-3-28	Sraigtas	M5x0,8x8 mm	1
1PBAND18BX2203-3-1	Aliuminio tvora		1		29PBAND1412-175-3-29	Kronšteinas		1
2D1412-175-3-2	Plastikinis reguliavimo varžtas		1		30PBAND1412-175-3-30	Plokščia poveržlė	3/8"	2
3PBAND1412-175-3-3	Tvoros korpusas		1		31PBAND1412-175-3-31	Užrakto rankena		2
4PBAND1412-175-3-4	Užrakto rankenėlė		2	32	PBAND1412-175-3-32	Šešiabriaunis varžtas	5/16-18UNCx1-1/4"	3
5PBAND1412-175-3-5	Sraigtas su galvute	5/16-18UNCx3/4"	3		33PBAND1412-175-3-33	Nustatomasis varžtas	5/16-18UNCx5/8"	2
6PBAND1412-175-3-6	Užrakto poveržlė	5/16"	10	34	PBAND1412-175-3-34	Šešiabriaunis varžtas	5/16-18UNCx1-3/4"	3
7PBAND1412-175-3-7	Tvoros galvutė		1		35PBAND1412-175-3-35	Šešiabriaunis varžtas	3/8-16UNCx2"	1
8PBAND18BX2203-3-8	Užrakto rankenėlė		1		36PBAND1412-175-3-36	Šešiabriaunė veržlė	3/8-16UNC	1
9PBAND1412-175-3-9	Užrakto juosta		1		37PBAND1412-175-3-37	Sraigtas su plokščia galvute "Phillips	M4x0,7x8 mm	1
10PBAND1412-175-3-10	Nustatomasis varžtas	M4x0,7x4 mm	4		38PBAND1412-175-3-38	Šešiabriaunė veržlė	5/16-18UNC	1
11PBAND1412-175-3-11	Lentelės įterpimas		1		39PBAND1412-175-3-39	Plokščia poveržlė	5/16"	1
12PBAND18BX2203-3-12	Lentelė		1		40PBAND1412-175-3-40	Užrakto rankena		1
13PBAND18BX2203-3-13	Skalė		1		41PBAND18BX2203-3-41	Nailono įdėta fiksavimo veržlė	5/16-18UNC	1
14PBAND18BX2203-3-14	Skalės plokštelė		1		42PBAND1412-175-3-42	Nustatomasis varžtas	1/4-20UNCx1/4"	2
15PBAND1412-175-3-15	Šešiabriaunis varžtas	M5x0,8x10 mm	2		43PBAND18BX2203-3-43	Tvoros stabdymo lankstas		1
16PBAND1412-175-3-16	Plokščia poveržlė	#10	2		44PBAND18BX2203-3-44	Užrakto rankena		1
17PBAND1412-175-3-17	Ivorė		2		45PBAND18BX2203-3-45	Tvoros "Stop-A		1
18PBAND1412-175-3-18	Sraigtas su galvute	5/16-18UNCx2"	2		46PBAND18BX2203-3-46	Tvoros stotelė B		1
19PBAND18BX2203-3-19	Plieno strypas		1		47PBAND1412-175-6-26	Ivorė		2
20PBAND1412-175-3-20	Skalė		1		48PBAND18BX2203-3-48	Sraigtas su galvute	5/16-18UNCx2"	1
21PBAND1412-175-3-21	Strypas		2		49PBAND18BX2203-3-49	Kvadratinė veržlė	1/4-20UNC	1
22PBAND1412-175-3-22	Šešiabriaunis varžtas	M10x1,5x50 mm	2		50PBAND18BX2203-3-50	Sraigtas	M3x0,5x4 mm	2
23PBAND1412-175-3-23	Skaidrių blokas		2		51PBAND18BX2203-3-51	Skalė		1
24PBAND1412-175-3-24	Plokščia poveržlė	1/4"	6					
25PBAND1412-175-3-25	Užrakto poveržlė	1/4"	6					
26PBAND1412-175-3-26	Sraigtas su galvute	M6x1,0x16 mm	6					
27PBAND1412-175-3-27	Rodyklė		1					

Kreipiančiųjų bėgių ir apatinių peilių montavimas



	DALIES NR.	APRAŠYMAS	SPECIFIKACIJA	KIEKIS	#	DALIES NR.	APRAŠYMAS	SPECIFIKACIJA	KIEKIS
		Viršutinių ir apatinių ašmenų kreipiančiųjų mazgas			22	PBAND18BX2203-4-22	Gido juosta		1
1	PBAND1412-175-4-1	Užrakto rankenėlė		1	23	PBAND1412-175-4-23	Sraigtas su galvute	1/4-20UNCx5/8"	4
2	PBAND1412-175-4-2	Nustatomasis varžtas	5/16-18UNCx3/8"	2	24	PBAND1412-175-4-24	Užrakto poveržlė	1/4"	2
3	PBAND1412-175-4-3	Nustatomasis varžtas	1/4-20UNCx3/8"	1	25	PBAND1412-175-4-25	Užrakto rankenėlė		4
4	PBAND1412-175-4-4	Rankinis ratas		1	26	PBAND1412-175-4-26	Keramikos vadovas		8
5	PBAND1412-175-4-5	Rankena		1	27	PBAND1412-175-4-27	Reguliavimo blokas		4
6	PBAND18BX2203-4-6	Rodyklė		1	28	PBAND1412-175-4-28	Fiksuotas blokas		2
7	PBAND1412-175-4-7	Sraigtas	1/4-20UNCx3/8"	1	29	PBAND1412-175-4-29	Užrakto rankenėlė		1
8	PBAND18BX2203-4- 8-UK	Viršutinė geležtės apsauga		1	30	PBAND1412-175-4-30	Keramikos vadovas		2
9	PBAND18BX2203-4-9	Aukščio skalė		1	31	PBAND1412-175-4-31	Atraminis velenas		1
10	PBAND18BX2203-4-10	Magnetas		1	32	PBAND1412-175-4-32	Kreipiamasis laikiklis		1
11	PBAND1412-175-4-11	Kreipiančiosios juostos		1	33	PBAND1412-175-4-33	Užrakto rankena		1
12	PBAND1412-175-4-12	Sraigtas su galvute	5/16-18UNCx1-1/4"	2	34	PBAND1412-175-4-34	Atraminis velenas		1
13	PBAND1412-175-4-13	C žiedas	S12	1	35	PBAND1412-175-4-35	Užrakto rankenėlė		1
14	PBAND1412-175-4-14	Worm		1	36	PBAND1412-175-4-36	Kištukinis varžtas su galvute	1/4-20UNCx1/2"	2
15	PBAND1412-175-4-15	E-žiedas	E8	2	37	PBAND18BX2203-4-37	Bazė		1
16	PBAND1412-175-4-16	Pavarų bazė		1	38	PBAND1412-175-4-38	Specialus varžtas		2
17	PBAND1412-175-4-17	Ivorė		1	39	PBAND1412-175-4-39	Plieninis rutulys		1
18	PBAND1412-175-4- 18-UK	Velenas		1	40	PBAND1412-175-4-40	Šešiabriaunis varžtas	5/16-18UNCx1"	4
19	PBAND1412-175-4-19	Pavarų dėžė		1	41	PBAND1412-175-4-41	Užrakto poveržlė	5/16"	4
20	PBAND1412-175-4-20	Plokštė		1	42	PBAND1412-175-4-42	Plokščia poveržlė	5/16"	4
21	PBAND1412-175-4- 21-UK	Specialus varžtas		4	43	PBAND1412-175-4-43	Kreipiančioji plokštelė		1
					44	PBAND1412-175-4-44	Specialus varžtas		2
					45	PBAND18BX2203-4-45	Slankiklio apsauga		1
					46	PBAND1412-175-4-46	Sraigtas	M4x0,7x8 mm	2